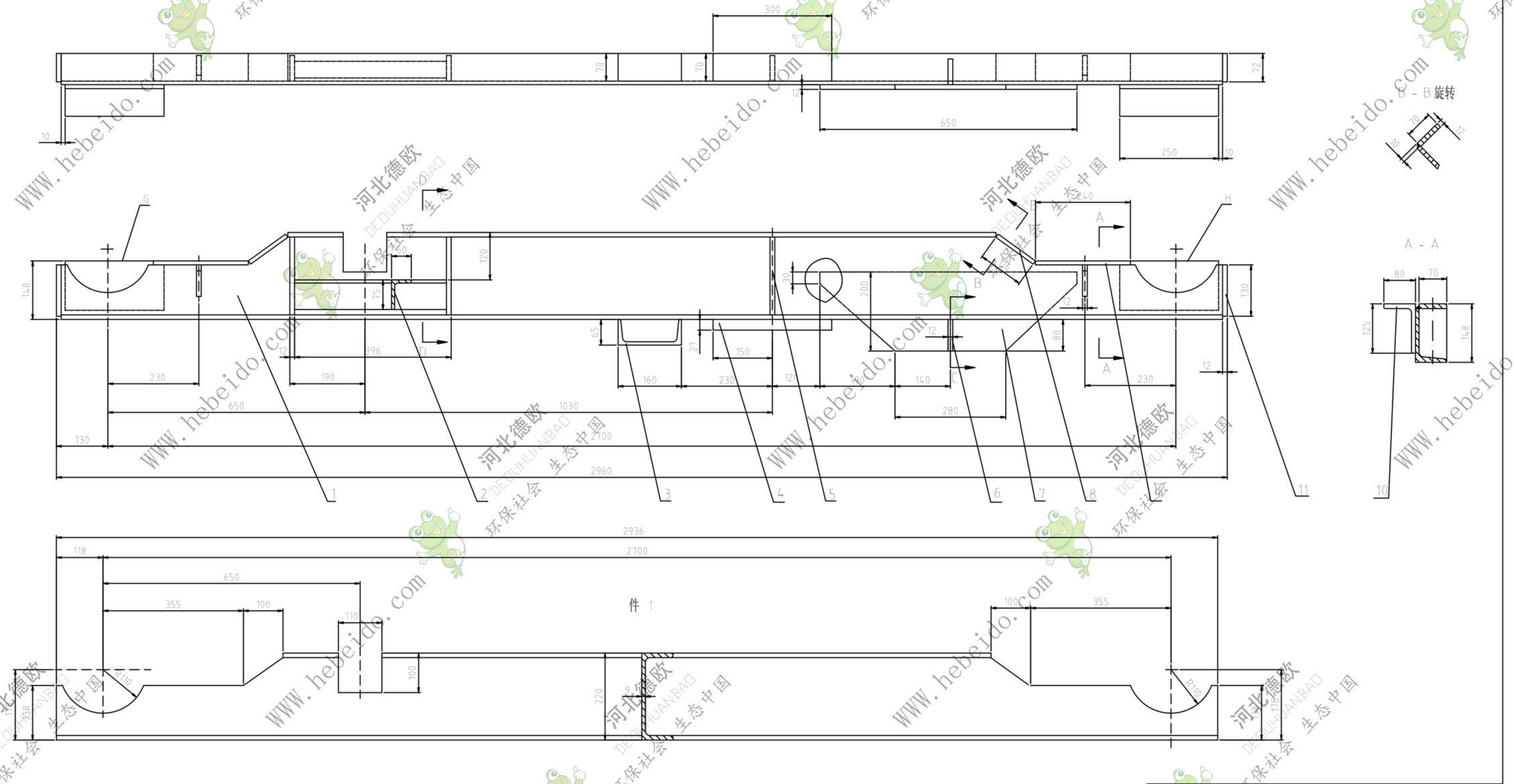
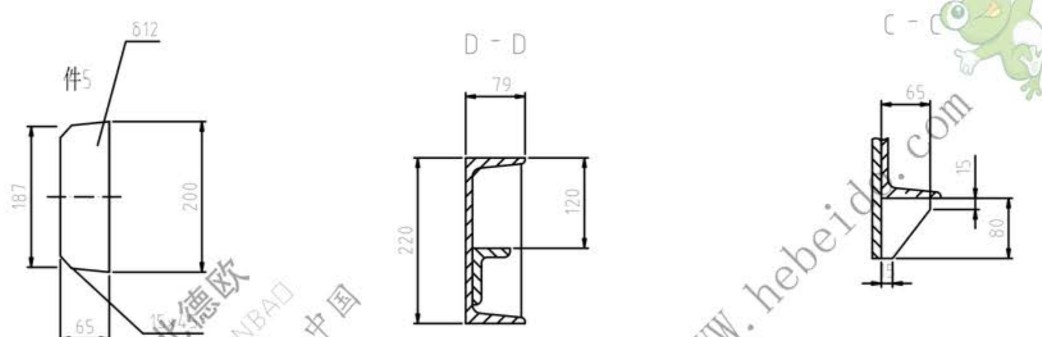
软盘号

CAD


300
70
70
72
12
10
650
250
10
B - B旋转
20
15
12
G
H
240
A
A - A
80
70
125
148
130
148
120
150
75
396
190
D
D
B
C
C
65
27
160
150
230
12
200
180
140
280
30
12
80
12
230
230
650
1030
2700
130
2960
A
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
2936
118
2700
650
355
100
110
100
355
件 1
R110
R110
138
178
220
9


件5
δ12
187
200
65
15
D - D
79
120
220
C - C
65
15
80

技术要求

1、各零件下料面 25

2、除序号2、7零件与序号1焊接时按50/100间断焊接外，其余均为连续角焊，其焊焊缝高度为8。

3、焊接成型后，应进行校正，平面G与H平面度不大于2。

会签

描图

描校

旧底图登记号

底图登记号

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
11	本图	板 130X72 δ12	2	Q235	0.91	1.82	
10	本图	角钢∠125X80X10 L=250	2	Q235	3.87	7.74	
9	本图	板 240X70 δ12	2	Q235	1.58	3.16	
8	本图	板 130X70 δ12	2	Q235	0.85	1.70	
7	本图	搭接板 δ12	1	Q235	12.22	12.22	
6	本图	筋板 δ12	3	Q235	0.52	1.56	
5	本图	筋板 δ12	3	Q235	1.34	4.02	
4	本图	垫块300X70 δ28	1	Q235	4.62	4.62	
3	本图	槽钢[160X65 L=70	1	Q235	1.38	1.38	
2	本图	角钢∠75X50X8 L=396	1	Q235	2.85	2.85	
1	本图	槽钢[220X79X9 L=2936	1	Q235	83.54	83.54	

标记 处数 更改文件号 签字 日期	磁盘号	2sB090102	
设计	描图	左梁	图纸标记
制图 刘飞	标准化		重量 143.07
审校	批准	组焊件	比例 1:5
日期			共 张 第 张

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国

河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国 WWW.hebeido.com