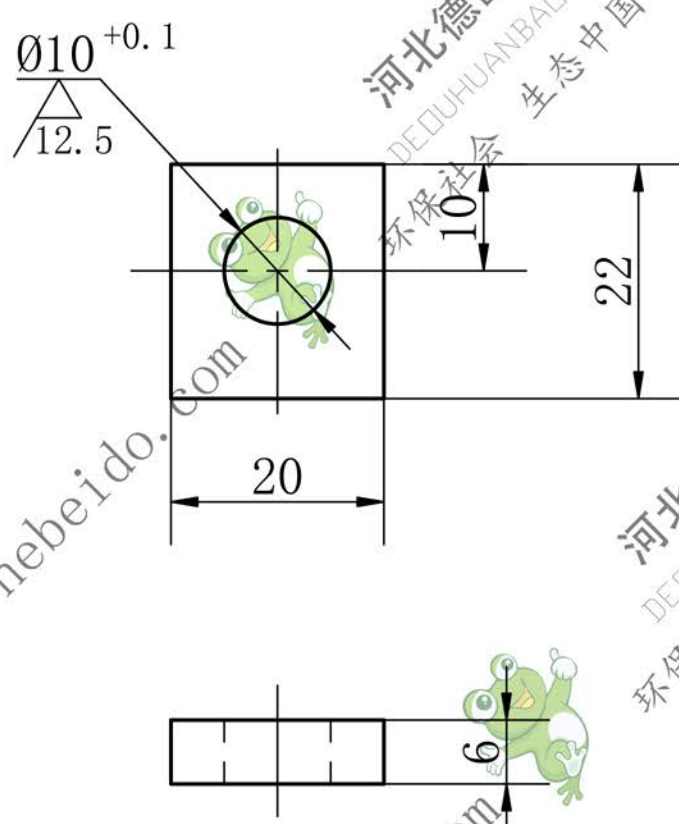


粗糙度	
热处理	
表面处理	



32

				通用技术条件		NBH300H-02-0101-7			
				JB / ZQ4000					
标记处数	更改文件号	签字	日期	轴 耳 $\delta = 6$ 材料: Q235-A 件数: 2		图样标记	重量	比例	
设计		标准化					0.02	1:1	
制图	李连通	审定				共	张	第	张
审核	秦海波	批准							
工艺	刘飞	日期							