


技术要求

1. 铸件需经时效处理, 并不得有影响性能的气孔, 夹渣等缺陷
2. 未注明倒角为1X45°, 并去毛刺
3. 未注明圆角为R2.
4. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道

				轴 承 透 盖			NE150-02-07-3	
设计	校对	审核	工艺	标准化	图样标记	重量	比例	HT200  德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国
	李连通	秦海波	刘飞	批准			1:2	
				日期	共	张	第	
							张	