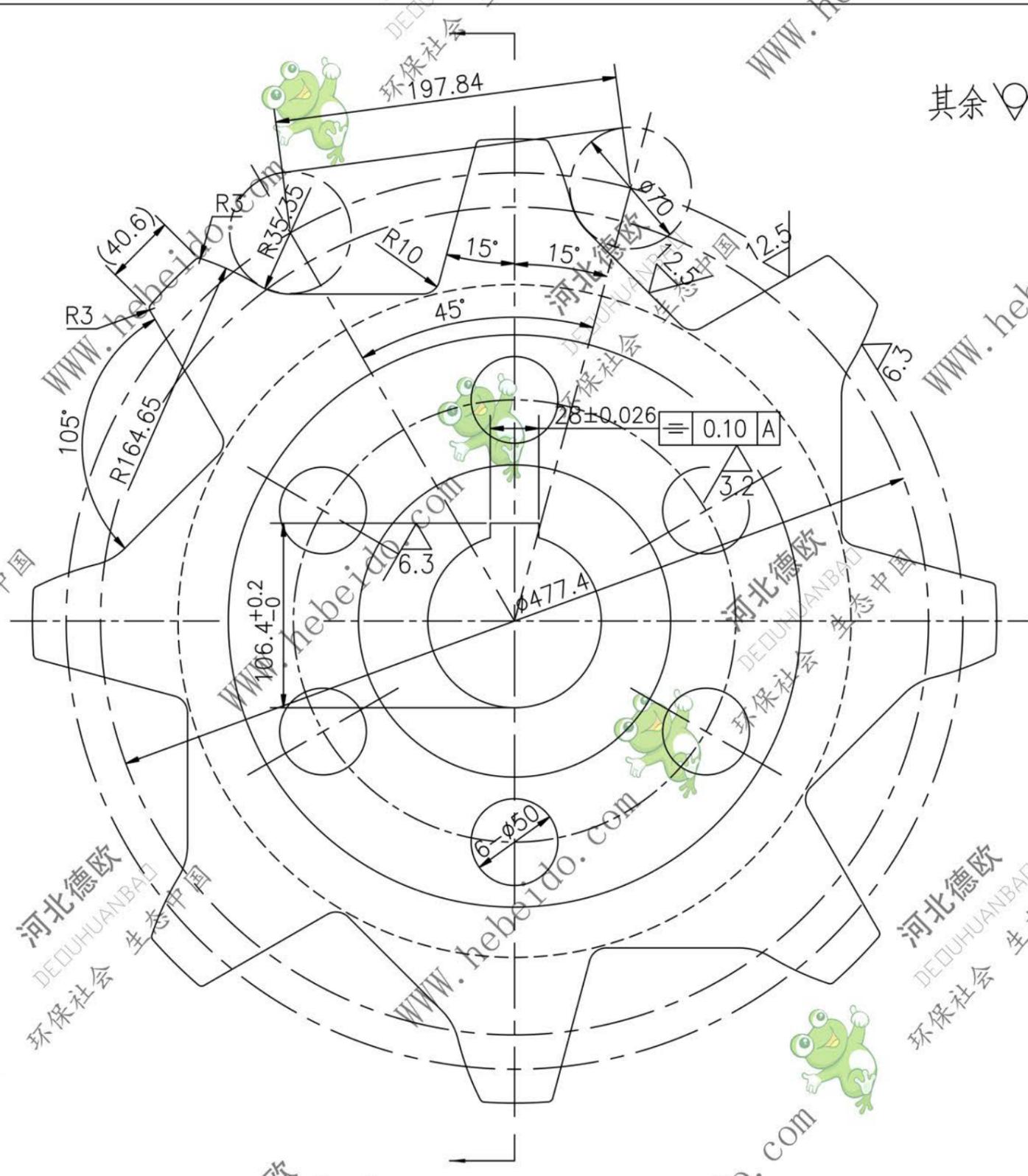
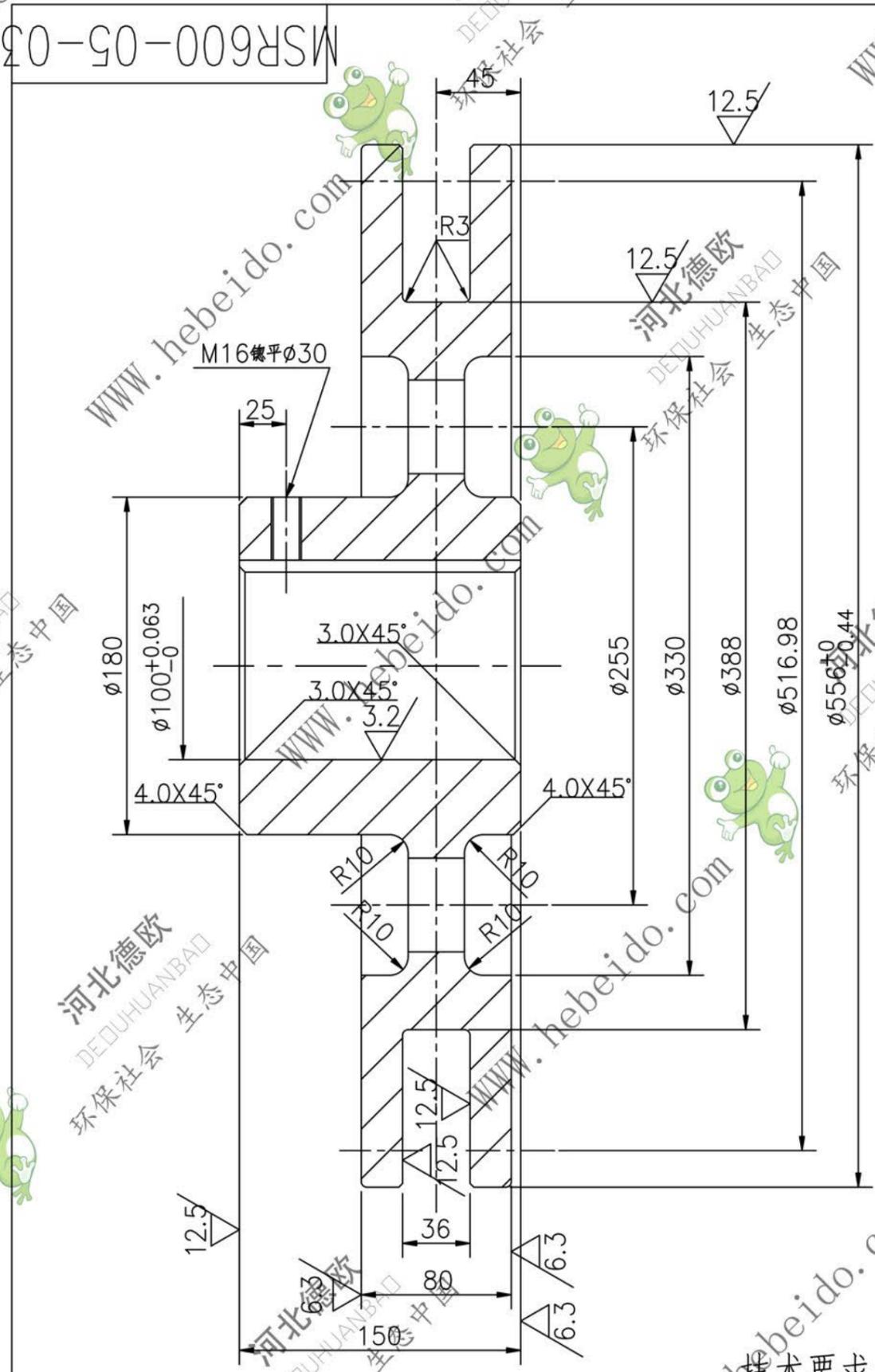


MSR600-05-03



其余 ∇

技术要求

1. 铸件按GB5676-85验收,其中热处理按正火+回火状态验收;
2. 齿槽表面淬火HRC45-50深大于2mm;
3. 未注圆角R5,未注倒角2x45°;

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	李连通		标准化		
审核	秦海波		批准	徐青	
工艺	刘飞		日期		

尾节输送链轮		
阶段标记	重量	比例
	125	1:3
共张	第张	

MSR600-05-03

ZG310-570

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国