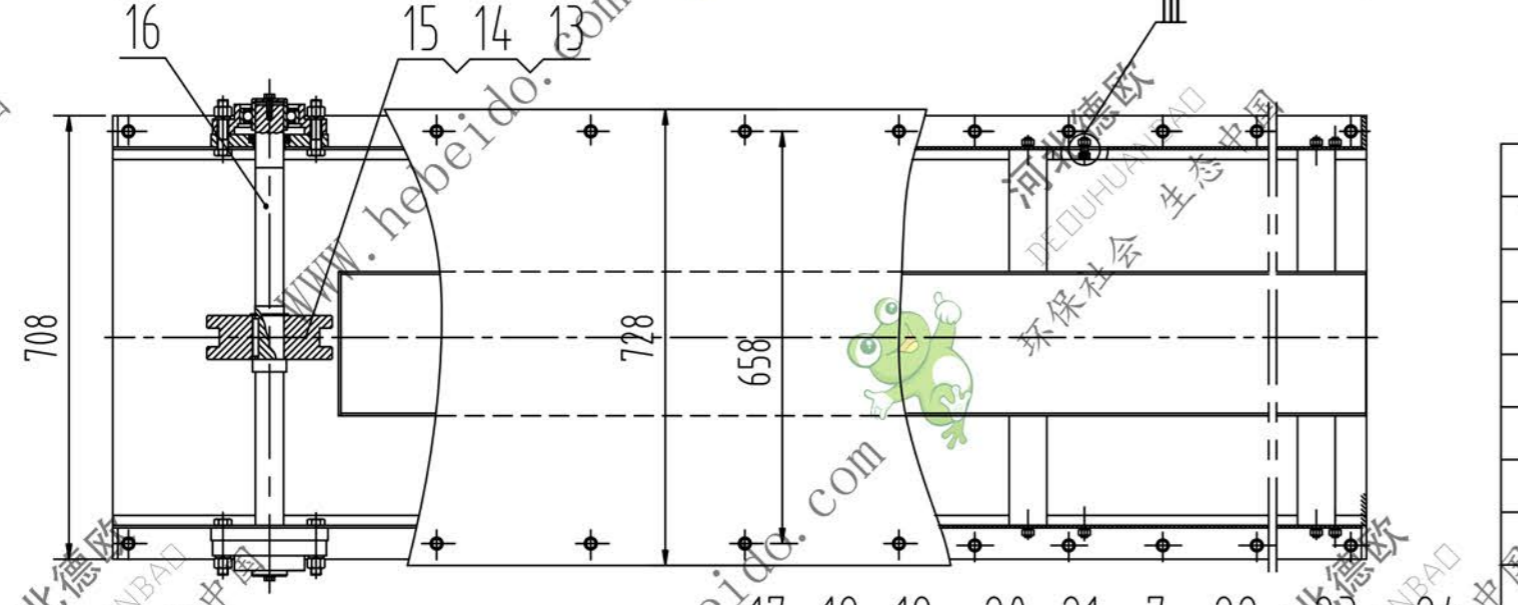
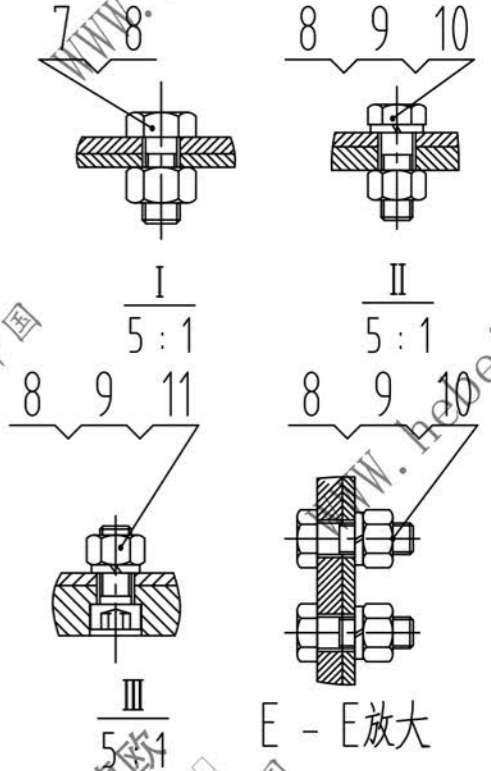
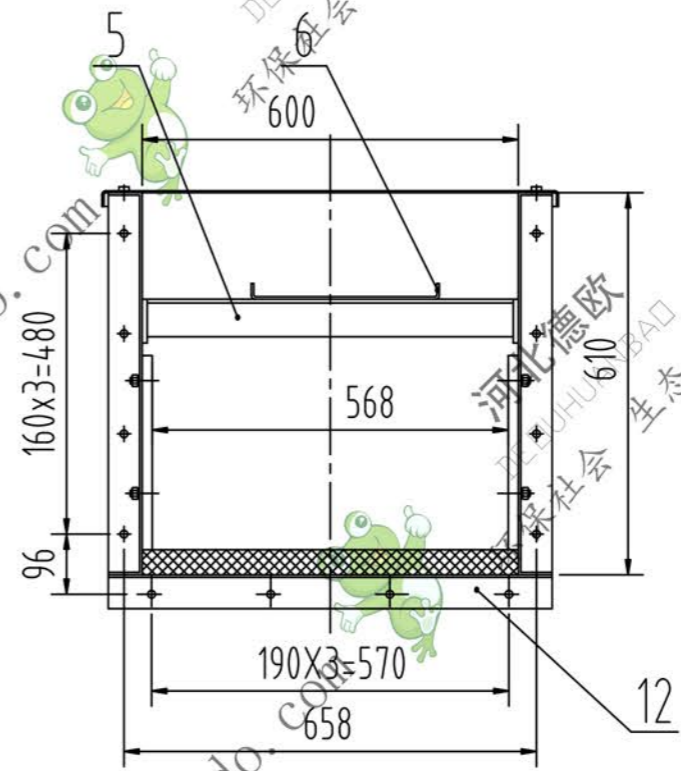
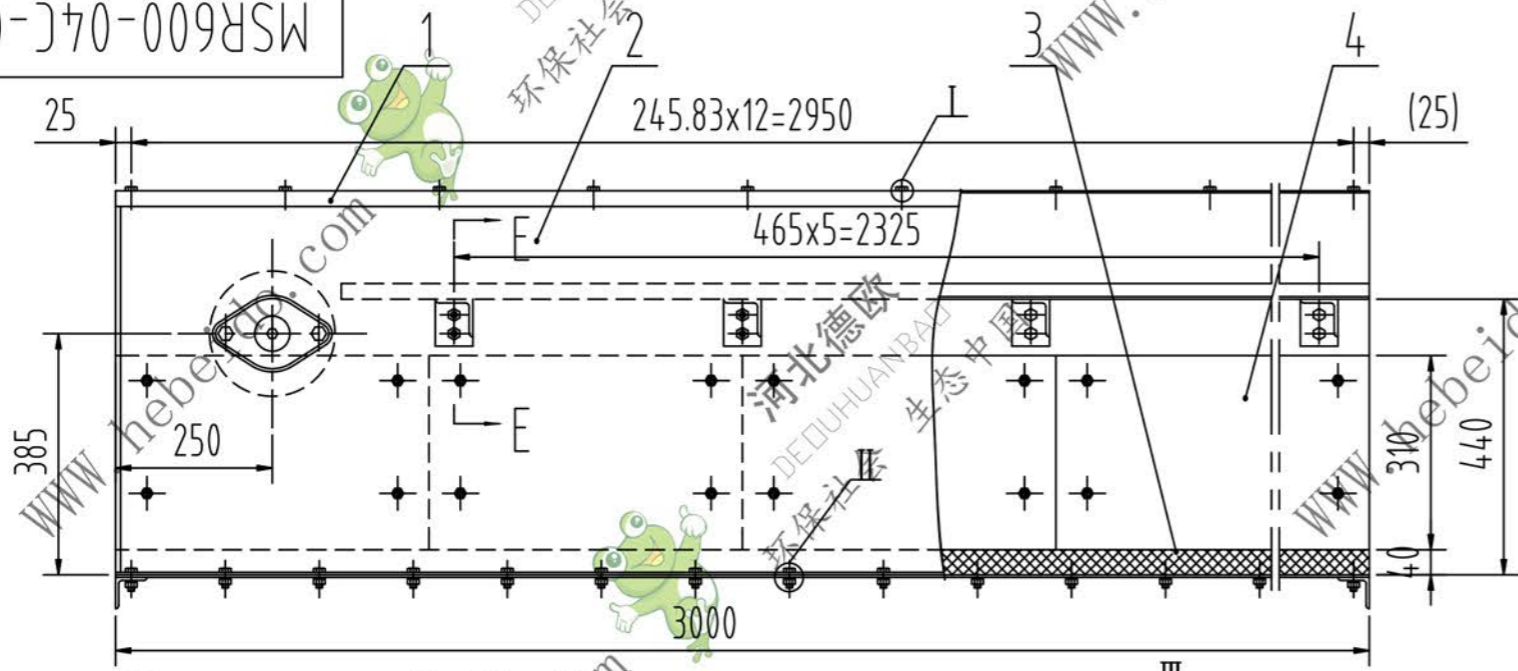


00-370-009RSM



技术要求

- 壳体两端法兰面的平面度为1.5mm;
- 壳体两端法兰面与机壳对称平面的垂直度为2mm;
- 壳体侧板表面任意1m长范围内的平面度为2mm,且只允许向外凸起;
- 内外表面涂防锈漆一层,外表面再涂色漆一层;

K-K旋转放大

15	GB894-1-86	挡圈 48	1	65Mn		
14	MSR500-02-11	平键 14x9x63	1	45	0.06	0.06
13	MSR500-02-10	托轮	1	HT250	20	20
12	MSR600-04-02	底板复合件	1	复合件	71.9	71.9
11	GB70-85	内六角螺钉 M10x30	48			
10	GB5781-86	螺栓 M10x30	70			
9	GB93-87	弹垫 10	118	65Mn		
8	GB6170-86	螺母 M10	144			
7	GB5781-86	螺栓 M10x25	28			
6	MSR500-04C-02	托盘	1	Q235 3mm钢板	19.1	19.1
5	MSR600-03-03	支撑	6	焊接件	2.76	16.56
4	MSR500-03-03	侧面衬板	12	白口铸铁	15.5	186
3		铸石垫板		铸石		
2	MSR500-04C-01	侧板复合件	2	Q235	70	140
1	MSR600-04-01	上盖	1	Q235 3mm钢板	54.2	54.2

24	GB7810-87	带座轴承 FL209	2		1.65	3.3
23	MSR500-02-07	带座轴承密封板	2	HT200	1.6	3.2
22	HG4-692-87	油封 PD45x65x12	2			
21	GB97.1-86	平垫圈 10	2			
20	MSR500-02-08	托轮轴压盖	2	45	0.1	0.2
19	GB93-87	弹垫 16	4			
18	GB6170-86	螺母 M16	4		0.034	0.136
17	GB5781-86	螺栓 M16x50	4		0.09	0.36
16	MSR600-02-03	托轮轴	1	45	9.52	9.52

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
					524.6		MSR600-04C-01
					1:12		米中间过渡节
					共张	第张	装配图
设计: 李连通 审核: 秦海波 工艺: 刘飞					阶段标记 重量 比例 日期		

