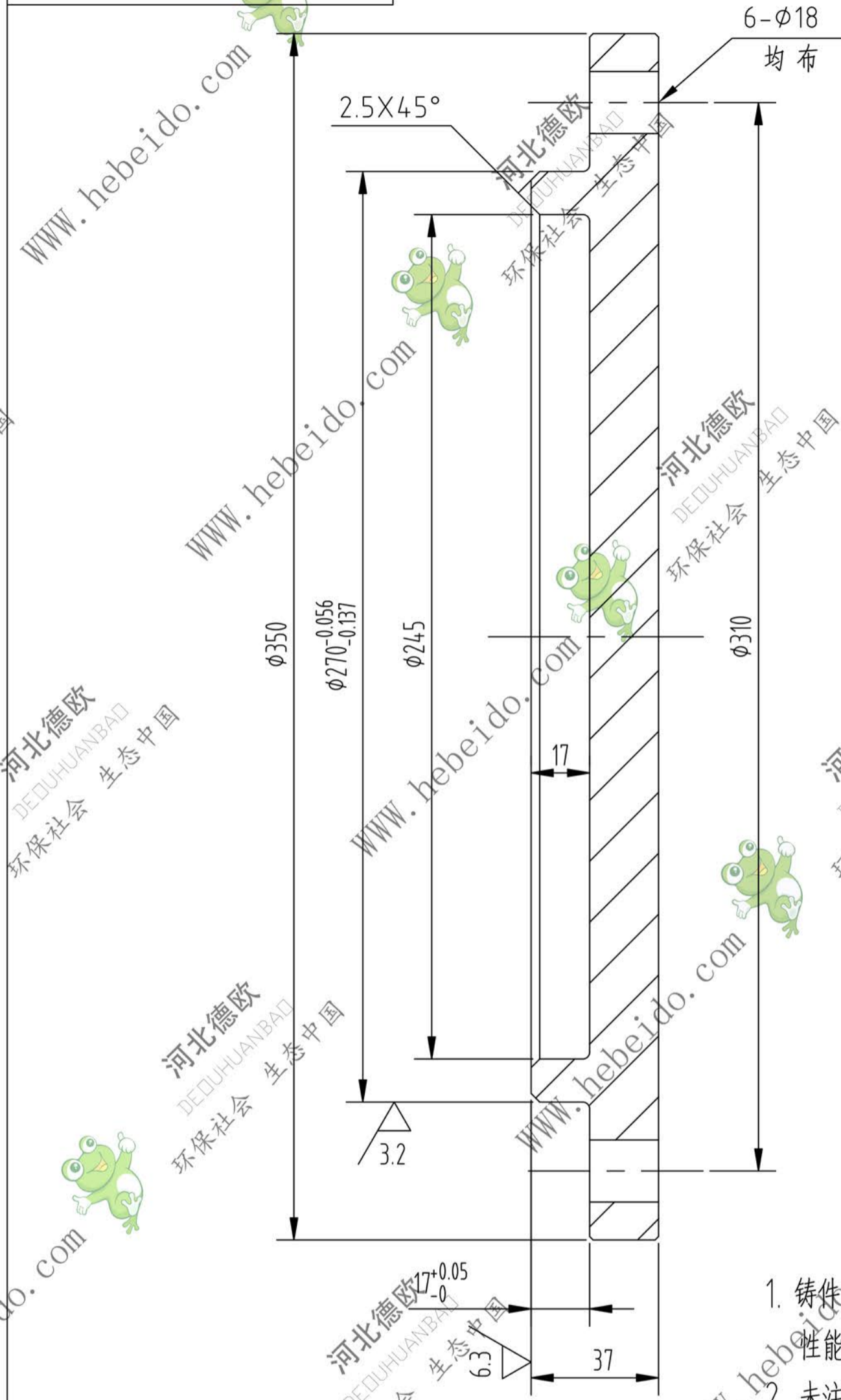


MSR600-02-03-1



技术要求

1. 铸件需经时效处理,并不得有影响性能的气孔,夹渣等缺陷;
2. 未注明倒角为 $1 \times 45^\circ$ ,并去毛刺;
3. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道;

						MSR600-02-03-1	
						轴承闷盖	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	HT200	
设计	李连通		标准化			阶段标记	重量 比例
							9.9 1:2
审核	秦海波		批准			共张	第张
工艺	刘飞		日期				

