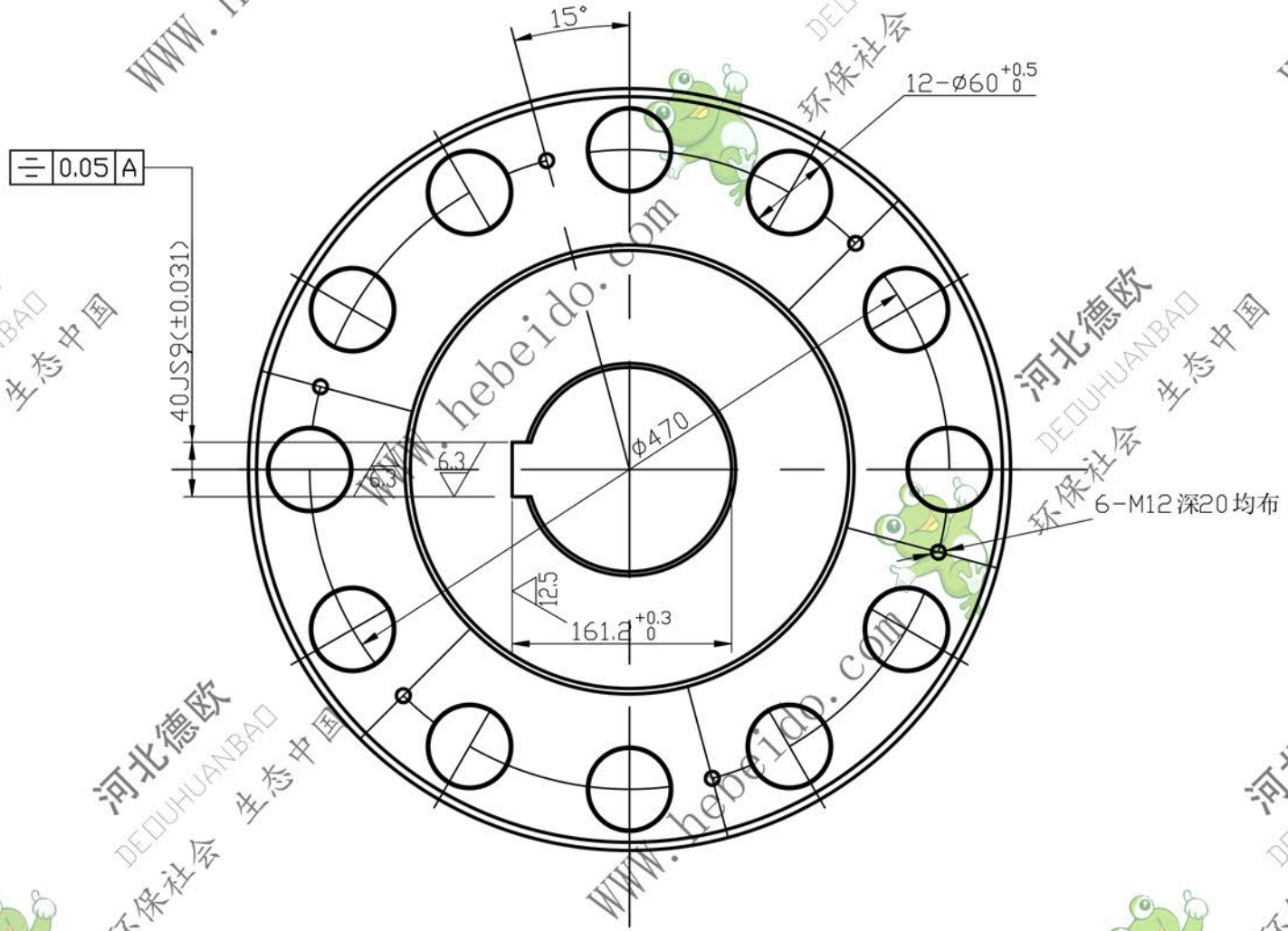
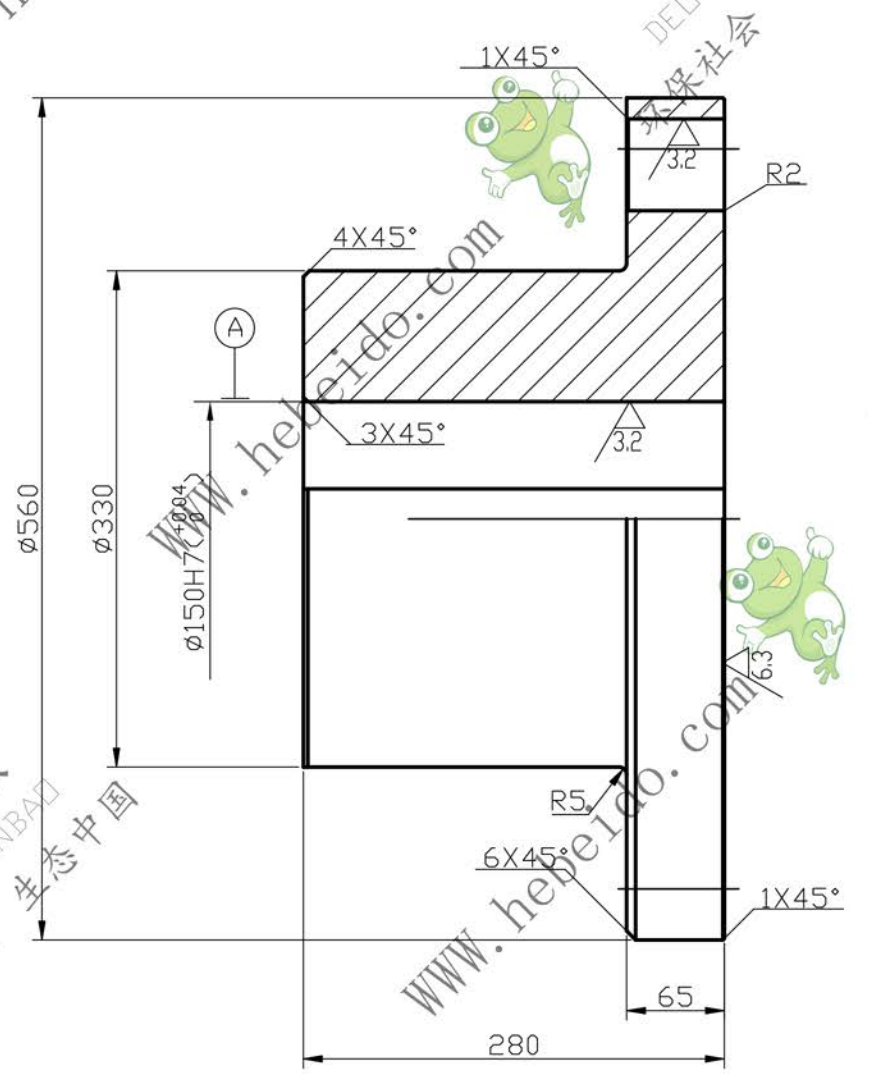


粗糙度	其余 $\sqrt{}$
热处理	
表面处理	



技术要求:
12- $\phi 60^{+0.3}_0$ 孔与半联轴器WT17.11.11配作成对并打上钢印。

通用技术条件				WT17.11-I2	
JB/ZQ4000				图样标记重量比例	
半联轴器				204 1:5	
YA150X280				共 张第 张	
材料: ZG35II 件数:				德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国	
设计	李连通	标准化		标记总数	分区更改文件号签字年月日
制图	秦海波	审定			
审核	刘飞	批准			
工艺		日期			