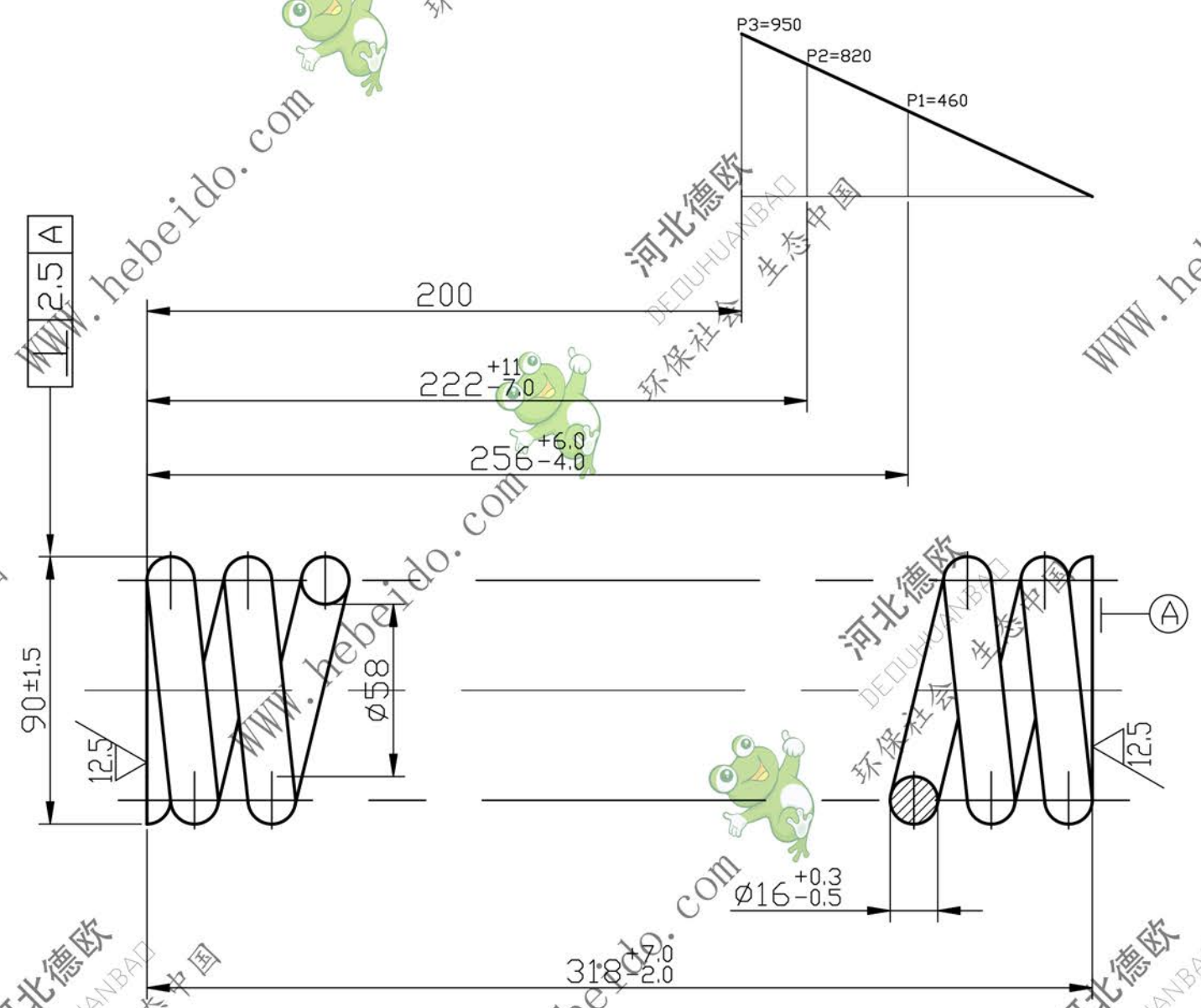


粗糙度	
热处理	
表面处理	



- 技术条件:
- 1、组别: A组
  - 2、旋向: 右旋
  - 3、工作圈数  $n=11$
  - 4、总圈数  $n_1=13.5-0.4$
  - 5、展开长度  $L=3442.0$
  - 6、热处理硬度 HRC40-47

				<b>通用技术条件</b>		<b>TB50-90-02</b>	
				JB/ZQ4000		图样标记重量比例	
				<b>弹 簧</b>		5.12 1:3	
				材料: 60SiMn 件数:		共 张 第 张	
标记处数	分区	更改文件号	签字	日期			
设计		标准化					
制图	李连通	审定					
审核	秦海波	批准					
工艺	刘飞	日期					