



技术要求

1、加工后 $\phi 140$ 圆柱面进行淬火，淬火后硬度为HRC=45~50，淬火深度为2mm。

图号	卷号
比例	日期
设计	审核
制图	工艺

ZG310-570				德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国	
设计	李连通	审核	张	重量	9.13
制图	秦海波	工艺	刘飞	比例	1:1.5
				SCD800.2-8	