



技术要求
 1、依次将序号1 $\phi 210$ 内孔, 序号2 $\phi 210$ 外圆加工完毕, 并进行焊接以后, 在进行其它加工。

2		轮毂	1	35	25.37	25.37	
1		轮辐	1	35	111.93	111.93	
序号	代号	名称	数量	材料	材料	重量	备注
设计	李连通	审核					
工艺	刘飞	制图					
				137.30		1:3	Y3035.2.1-2

