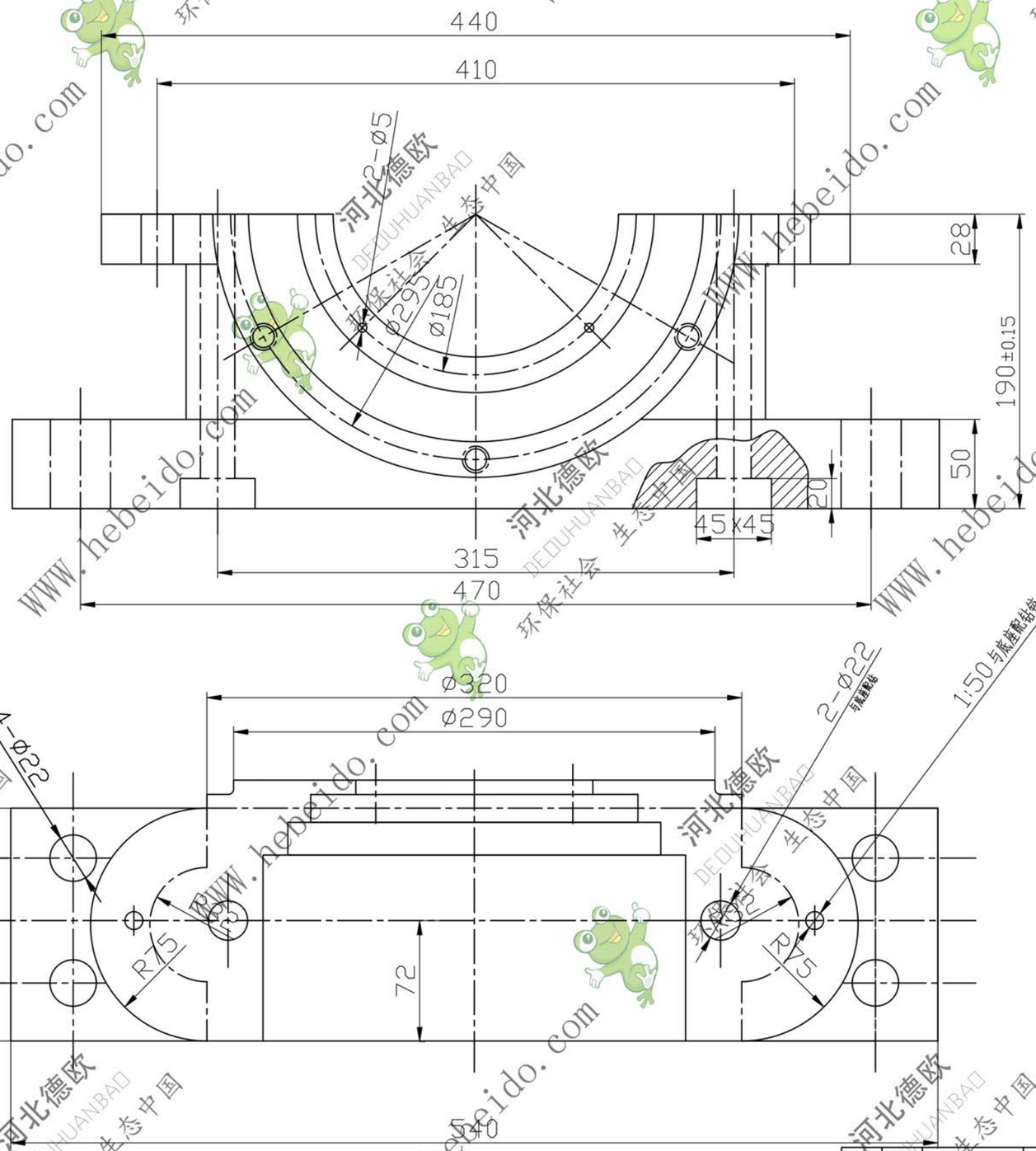

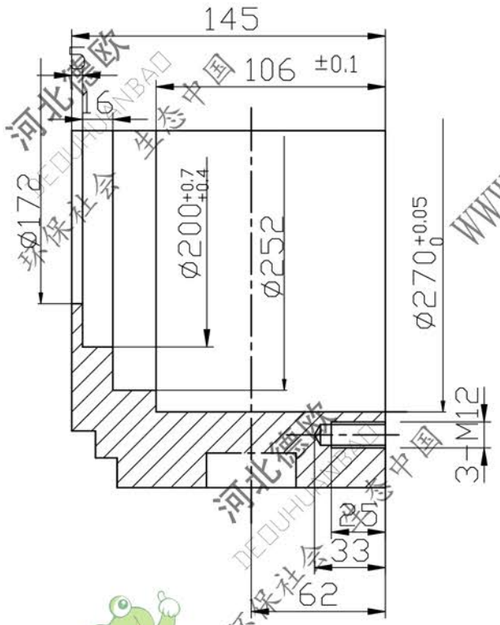

技术要求

1、未注铸造圆角R6
2、拔模斜度1：5
3、铸件必须清除毛刺型砂等
形响强度的缺陷
4、内孔与上盖整体加工

1. 轴承3530（ø270Xø150X73）
2. 骨架油封（ø200Xø170X16）
3. 骨架油封（ø180Xø150X16）

标记	处数	更改文件号	签字	日期	
设计		标准化			
制图	李连通	校对			
审核	秦海波				
工艺	刘飞	日期			

底座

SCD500-02-07-2

HT200

图样标记	数量	重量(Kg)	比例

共 张 第 张

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

责任	
制图	
描图	
描校	
旧底图总号	
底图总号	
日期	签名

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国