



技术要求

1. 对接处无气孔、夹渣等焊接缺陷;
2. 焊接工作面须磨平.

2		角钢∠63X63X6	2	Q235	5.71	11.42	L=998	
1		角钢∠63X63X6	2	Q235	5.47	10.94	L=956	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	
					重量	重量		
进料口法兰							SCD500-07-01-11	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	Q235			
设计		标准化	图样标记	重量				比例
校对	李连通	批准		22.36				1:6
审核	秦海波							
工艺	刘飞	日期	共 张	第 张				
德欧环保				DEDUHUANBAD				
环保社会 生态中国				环保社会 生态中国				