



技术要求

1. 去除焊渣及毛刺
2. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道
3. 本图为右装提升机用棘轮罩,左装与之对称

4		手把	∅10	1	Q235			下料 ∅10X227
3	NE150-02-15-1	棘轮罩侧板 B	t=3	1	Q235			
2	NE100-02-15-2	棘轮罩侧板 A	t=3	1	Q235			
1	NE100-02-15-1	棘轮罩盖板	t=3	2	Q235			
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	
					重量	重量		

					棘轮罩		NE150-02-15	
					焊接件			
设计		标准化		图样标记	重量	比例		
校对	李连通	批准			30.73	1:5		
审核	秦海波							
工艺	刘飞	日期		共 张	第 张			