



其余 $\sqrt{12.5}$

- 技术要求
- 全部倒角 $2 \times 45^\circ$ 。
 - 两端扁势加工时应一次装夹。
 - 两端扁势同轴度偏差 0.05 。
 - 两端扁势平行度偏差 0.05 。
 - 热处理硬度 $HRC42 \sim 48$ 。

套筒					FD410-05-08		
40Cr					40Cr		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计			标准化			0.4328	1:1
校对	李连通		批准				
审核	秦海波						
工艺	刘飞	日期			共 张	第 张	

德欧环保
DEDUHUANBAO
环保社会 生态中国