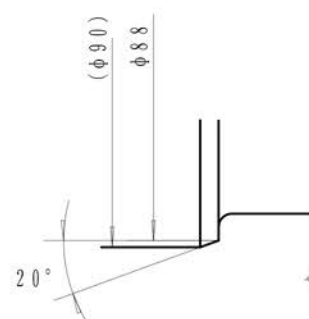
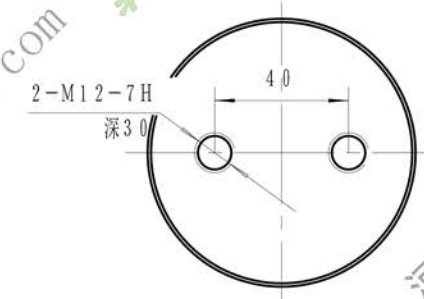
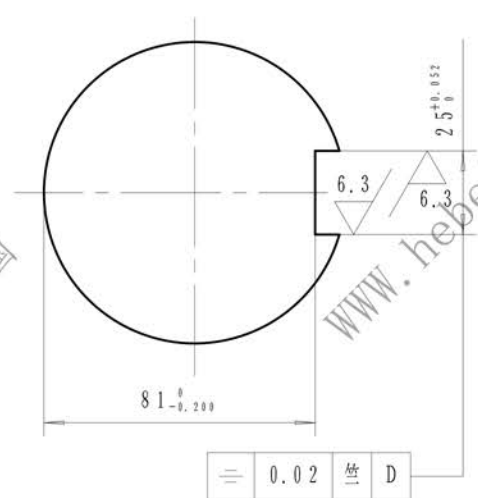


A-A  
1:2

A-A  
1:2

I处放大  
1:1



- 技术要求
1. 去毛刺，锐边倒圆。
  2. 热处理：调质HB200-260。
  3. 加工键槽时，注意对称度要求。

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

					45			 德欧环保 环保社会 生态中国
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	NSE300-09-101
设计		李连通	审核	秦海波		75.9	1:4	
制图			标准化	S刻101				
文件名			日期		共张	第张		