



技术要求

1. 机壳表面平面度为3 mm
2. 机壳对角线误差为3 mm
3. 机壳上下法兰面平行度为1.5 mm
4. 机壳中心线对法兰面垂直度为2 mm
5. 机壳中心线与法兰面中心的同心度为1.5 mm
6. 法兰相邻螺栓孔间距偏差为±0.8 mm, 累积偏差为±1.5 mm
7. 未注焊接方式的为焊缝高4 mm的连续焊

件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
7	T62-270.420-000	检视门270X420	1	结构件	4.75		
6	NSE300-02-303	下料口	1	结构件	140		
5	NSE300-02-304	首节前端板	1	结构件	17.3		
4		角钢	1	Q235A	5.4		
3	T62-220.320-000	检视门220X320	2	结构件	3	6	
2	NSE300-02-302	首节侧板	2	结构件	310	620	左右各一件
1	NSE300-02-301	首节后端板	1	结构件		107.28	

设计				审核		日期		图样标记		重量		比例	
设计	李连通	审核	秦海波	日期				图样标记	重量	比例	900.73	1:10	
制图		标准化		日期				工艺					
文件名		日期		对飞				共张					

组合件



上部机壳

NSE300-02-300