



说明
 1. 件5与件2, 4的连接方式为
 现场用紧固件件6, 7定位紧
 固后再焊接, 件3与件5相似
 2. 件2与件1须在厂内加工时
 就焊接固定。

件号	图号	名称	数量	材料	重量kg	总重	备注
7	GB5780-86	螺栓 M16X25	12	Q235A	0.046	0.555	
6	GB41-86	螺母 M16	12	Q235A	0.034	0.408	
5		角钢50X50X5	2	Q235A	3.56	7.12	L=944
4		钢板 (2)	1	Q235A		3.84	
3		角钢50X50X5	1	Q235A		7.58	L=2010
2		钢板 (1)	4	Q235A	3.32	13.28	
1		槽钢140X60X8	2	Q235A	42.53	85.06	

设计				审核		日期		图样标记		重量		比例	
设计	制图	工艺	日期	李连通	标准化	刘飞		共张		1张		1:10	
组合件										德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国			
										平台支撑 (3)			
										NSE300-01-401			

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字