



技术要求:
1. 锐边倒钝

				压板 2			N-TGD315.1-9	
处数	处数	更改文件号	签字	日期			Q235-A	
设计		标准化			图样标记	重量	比例	
校对	李连通	批准					1:1	
审核	秦海波	工艺						
制图	刘飞	日期			共 张	第 页		