



A部放大

技术要求:
1. 锐边倒钝

				压板 1			N-TGD315-6	
处数	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	Q235-A
设计		标准化					1:1	
校对	李连通	批准						
审核	秦海波	工艺						
制图	刘飞	日期			共 张	第 页		

德欧环保
DEDUHUANBAO
环保社会 生态中国