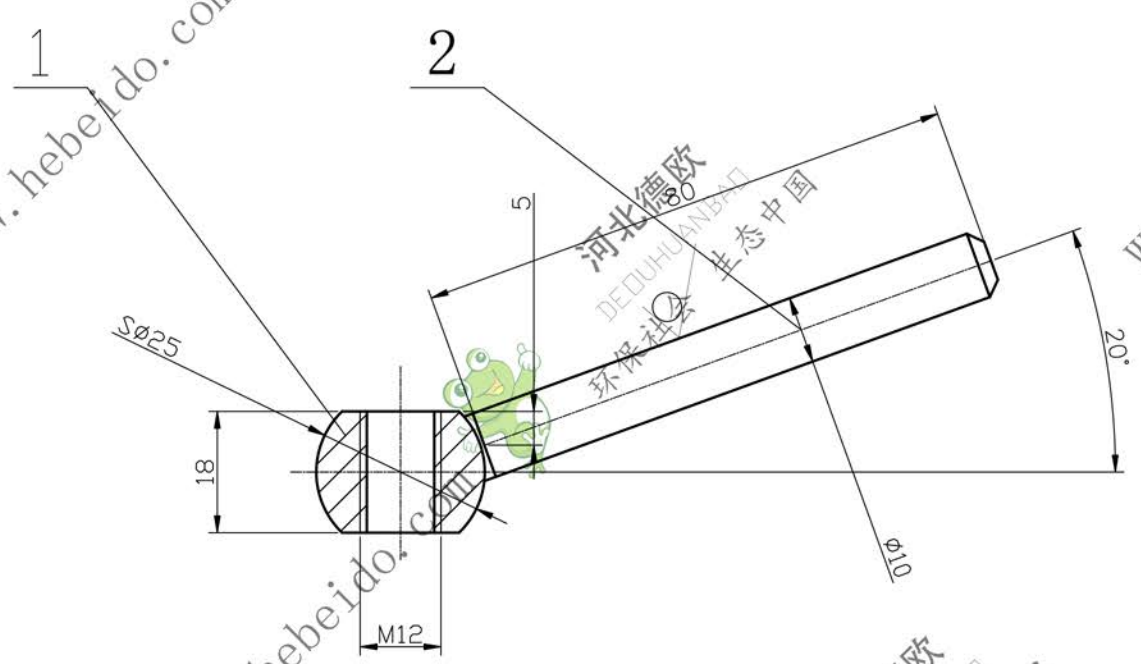


12.5

其余



技术要求

1. 尖角倒钝1X45°;
2. 两件焊接连接;
3. 镀锌处理.

序号	图号	名称	材料	数量	单重	总重
2		手柄 φ10	Q235-A	1		
1		球头	Q235-A	1		

				球头手柄M12		GB4141.8-84	
处数	处数	更改文件号	签字	日期			
设计	李连通	标准化			图样标记	重量	比例
校对	秦海波	批准					1:1
审核	刘飞						
				共	张	第	页