



技术要求
 1. 下料粗糙度 $\sqrt{50}$;
 2. 锐边倒钝.

				吊耳			N-TGD315.1.2-1			
处数	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记		重 量	比 例	Q235-A 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
设计	李连通	标准化			共 张		0.84	1:1		
校对	秦海波	批 准			第 页					
审核	刘飞				工 艺					