



技术要求:

1. 焊缝要求美观,外表无焊渣.
2. 门面要求平整,门边折边,焊缝打磨平,
3. 去毛刺,锐边倒钝.
4. 四周橡胶板用801胶粘贴在门内,粘贴面清理干净.

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6		橡胶板	4	4X30X668	2		
5	N-TGD400.1.2.1.1-2	压板	2			0.45	借用件
4		圆钢	2	12	Q235-A	0.8	
3		橡胶板	2	4X30X266	2		
2	N-TGD400.1.2.1.1-1	铰链板	2	δ 4	Q235-A	0.62	借用件
1		钢板	1	3X376X654	Q235-A	5.90	
检测门							N-TGD315.1.5
图样标记					重量	比例	焊接件
设计 李连通 标准化					7.77	1:1	
校对 秦海波 批准							
审核 刘飞 日期							
共 张					第 页		

