



技术要求

1. 胀套在安装前在内套的法兰螺孔中拧入三个螺栓沿圆周均布, 将内套和外套顶开, 然后将胀套放到毂孔中, 拧紧时每个螺栓每次只拧1/4, 左右交叉对称依次拧紧。
2. 胀套安装时保证轮和轴的相对位置。

物料清单					拉紧滚筒组				N-TGD315.1.4																								
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注	图样标记	重量	数量	比例	材料	零件																					
3	N-TGD315.1.4-2	条滚筒	1	焊接件																													
2	GB5867-86	胀套ZT2-110X155	2																														
1	N-TGD315.1.4-1	轴	1	45																													
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>设计</td> <td>李连通</td> <td>标准化</td> <td>图样标记</td> <td>重量</td> <td>数量</td> <td>比例</td> </tr> <tr> <td>校对</td> <td>秦海波</td> <td>批准</td> <td>装</td> <td>试</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>审核</td> <td>刘飞</td> <td>日期</td> <td>共</td> <td>张</td> <td>第</td> <td>页</td> </tr> </table>													设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例	校对	秦海波	批准	装	试			审核	刘飞	日期	共	张	第	页
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例																											
校对	秦海波	批准	装	试																													
审核	刘飞	日期	共	张	第	页																											

