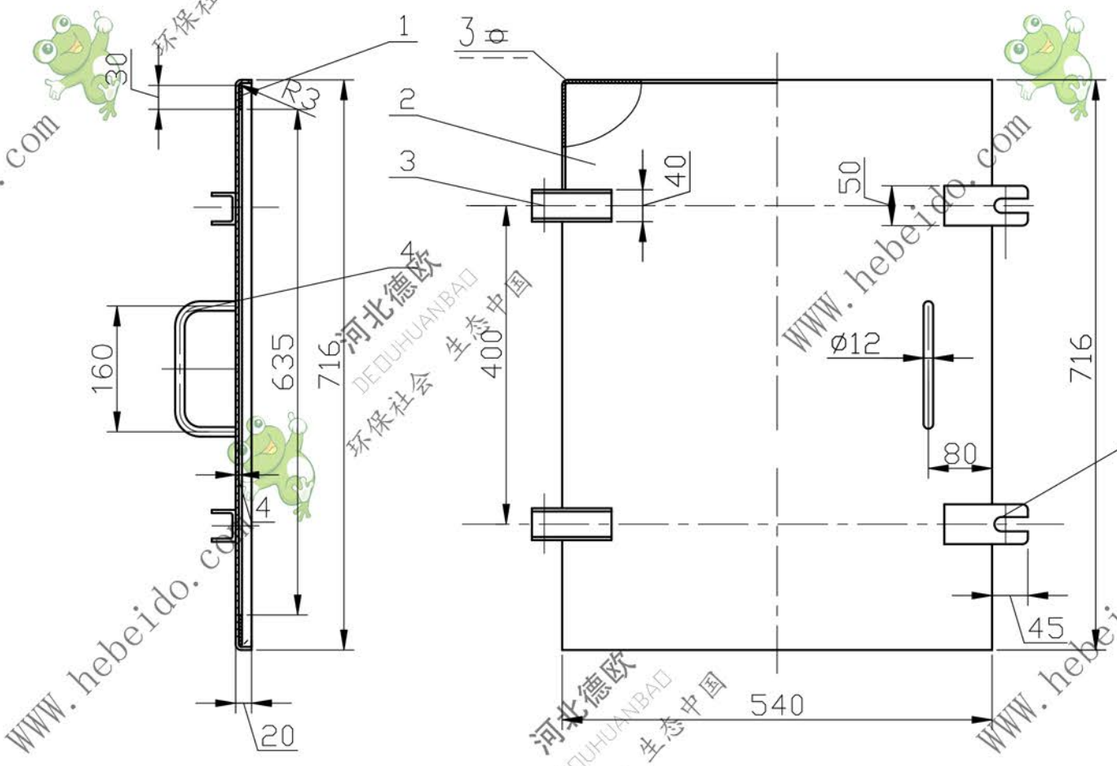
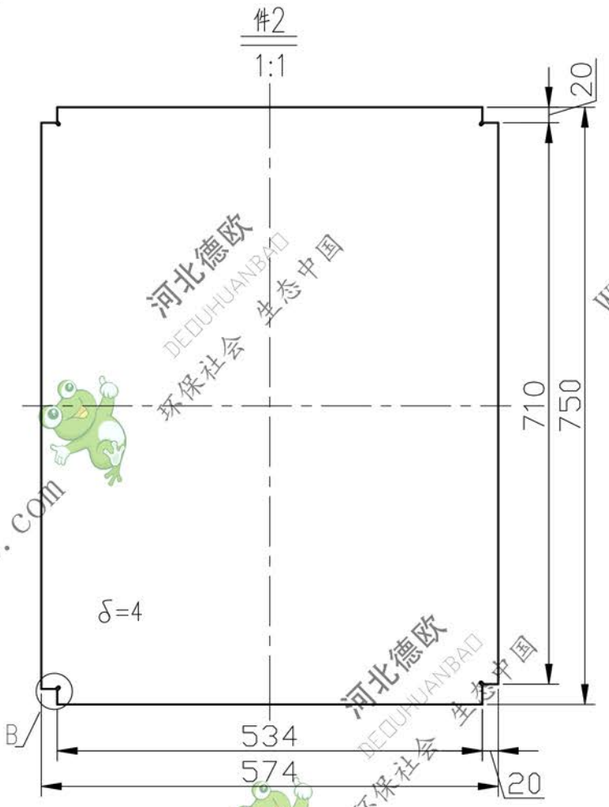
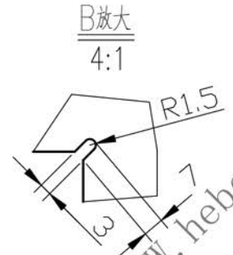
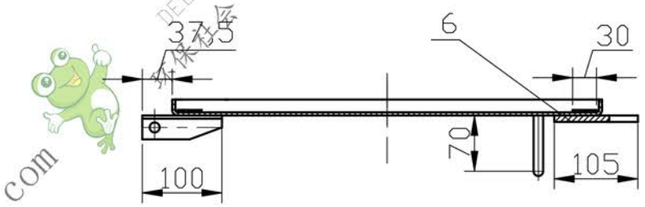






其余



技术要求:

1.焊缝要求美观,外表无焊渣.

2.门面要求平整,门边折边,焊缝打磨平,

3.去毛刺,锐边倒钝.

4.橡胶板用801胶粘贴在门内.粘贴面清理干净.

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6		橡胶板4X30X698	2				
5	N-TGD400.1.2.1.1-2	压板	2	Q235-A	0.66		借用件
4		拉手	2	Q235-A	0.52		
3	N-TGD400.1.2.1.1-1	铰链板δ4	2	Q235-A	0.62		借用件
2		钢板4X574X750	1	Q235-A	13.23		
1		橡胶板4X30X470	2				

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	李连通	标准化		
校对	秦海波	批准		
审核	刘飞	日期		

图样标记	重量	比例
	15.03	1:1
共 张	第 页	

N-TGD315.1.2.1.1

焊接件

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国