



技术要求:

1. 各件间全部采用连续焊接连接,未注焊缝高度6mm,焊接要牢固,焊缝要美观.
2. 箱体焊好后,将箱内灌满用水和好的水泥,上面抹平.
3. 两端轴同轴度误差不超过 $\phi 1\text{mm}$;
4. 去毛刺,焊缝打磨光洁.

5		钢板6X276X686	Q235-A	1	8.92	
4		钢板6X194X686	Q235-A	2	12.4	
3		钢板8X194x276	Q235-A	2	6.73	
2		水泥	水泥	1		
1	N-TGD315.1.9-1	端轴板	Q235-A	2	5.06	
序号	图号	名称	材料	数量	单重	总重
配重箱						N-TGD315.1.9-1
图样标记						重量
设计						33.1
校核						1:1
审核						共 张 第 页