



其余 25

技术要求:

1. 铸件不得有砂眼、气孔、裂纹、断层和其它影响质量的缺陷。
2. 铸件时效处理。
3. 锐边、尖角倒钝R1。
4. 不加工表面抛光处理。

胶带垫板

N-TGD315JT-2

图样标记	重量	比例	材料	HT201
设计	李连通	标准化	共 张	第 页
校对	秦海波	批准	2.32	
审核	刘飞	日期		