



- 技术要求:
1. 结构相同, 焊缝相同.
 2. 机壳两端法兰平面对角线之差均不应大于1.5.
 3. 法兰框与机壳联接处均为连续焊, 焊缝高度为4mm.
 4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

3	FB.0	防摆装置	Q235-A	5.93		
2	FP.0	防偏装置	Q235-A	31.12		
1	N-TGD315.3	中间机壳(标准)		174.36	借用件	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
中间机壳(防偏)						
H=2000						
			N-TGD315.6			
			材料			
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	装 试	211.41		
审核	刘飞	日期	共 张		第 张	

