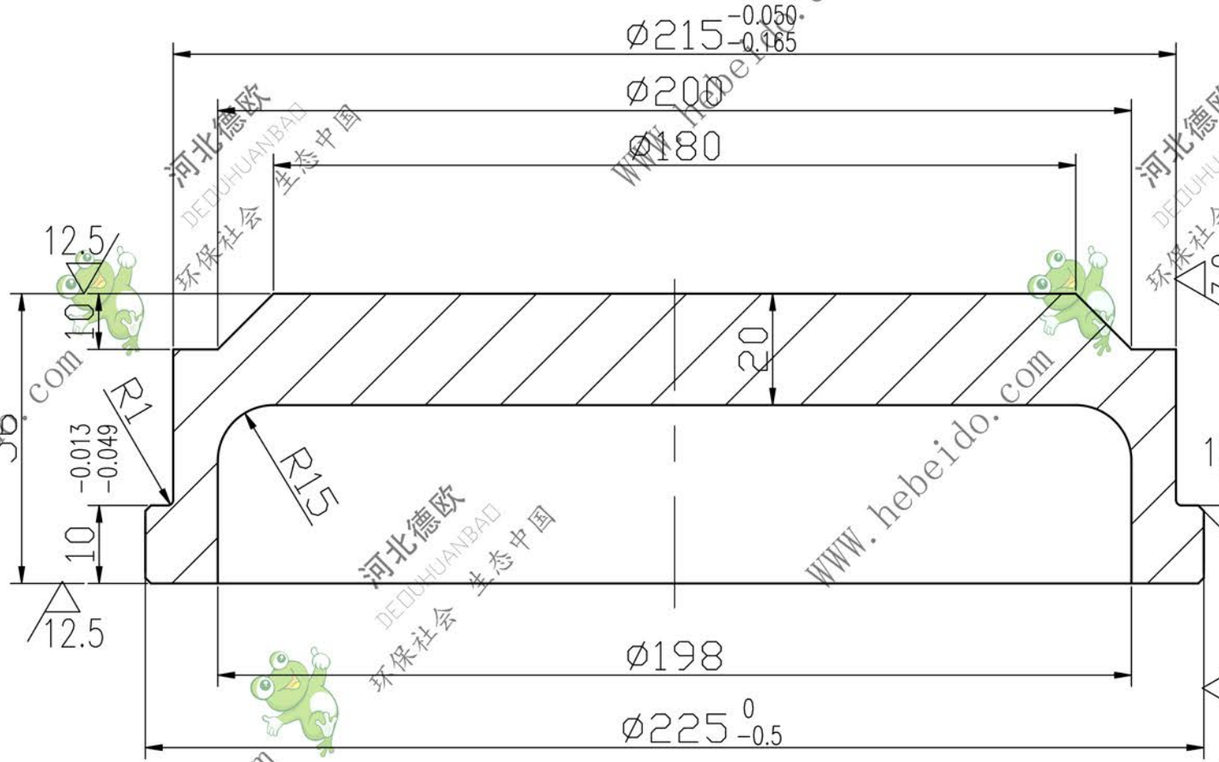
其余：



技术要求：

1)：铸件毛坯须进行时效处理.

2)：铸件上的型砂应清除干净，毛坯表面应平整光结.

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	李连通	标准化		
校对	秦海波	批准		
审核	刘飞	日期		

端盖			
图样标记	重量	比例	50H8-71-3
			HT250
共 张	第 页		德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国