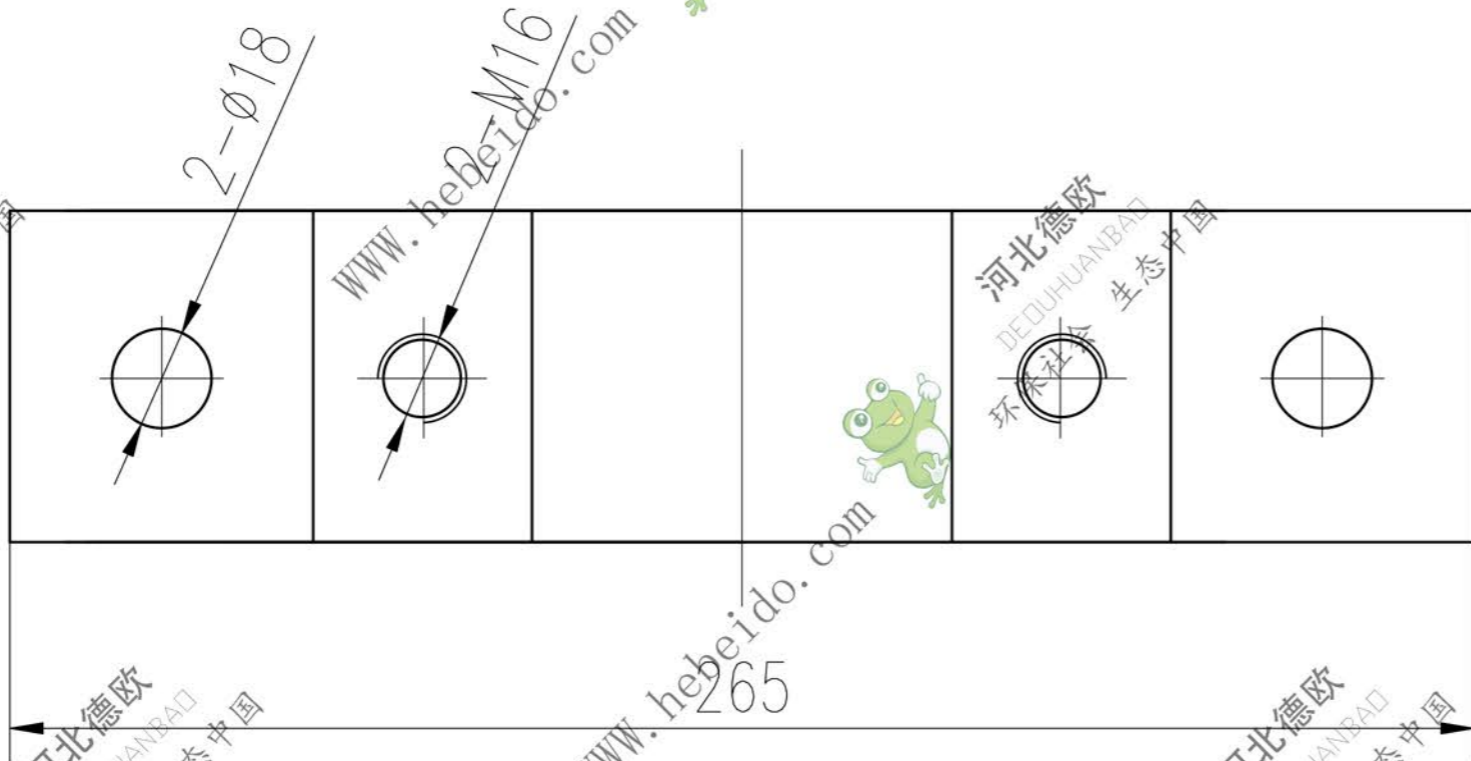


未注:1.5X45°  
其余:12.5



技术要求:

1. 对称加工,各对称尺寸误差为±0.20.
2. 倒去毛刺,锐角倒钝.

				底座					
设计	李连通	标准化		图样标记	重量	数量	比例	材料	Q235-A
校对	秦海波	批准		装 试				德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国	
审核	刘飞	日期		共 张		第 张			