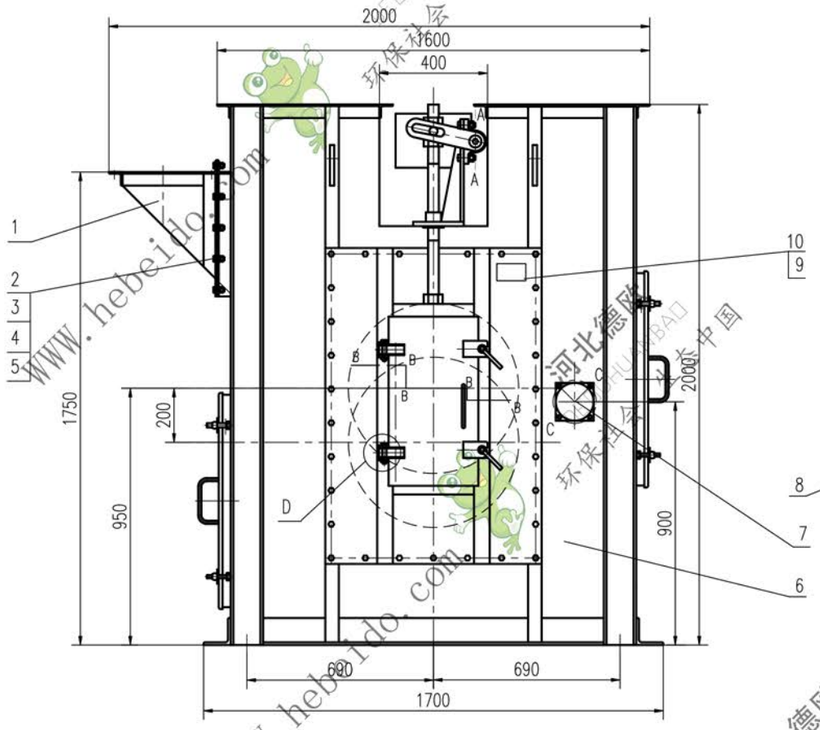

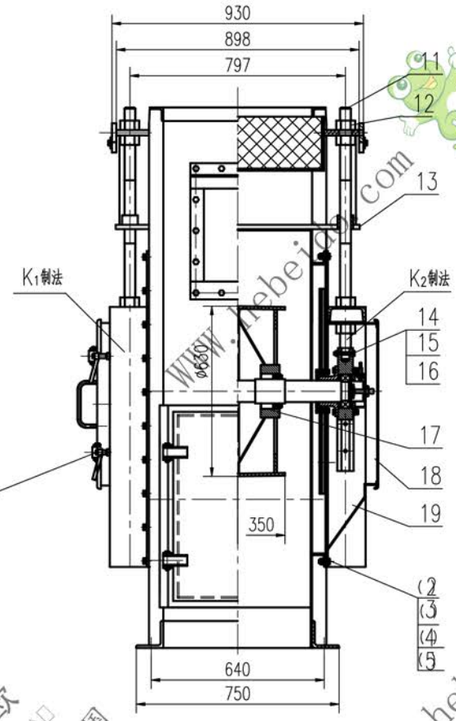

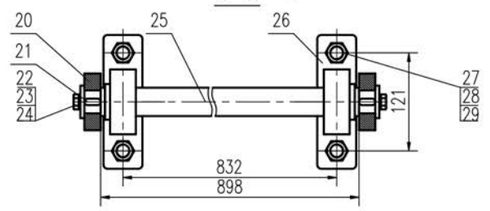

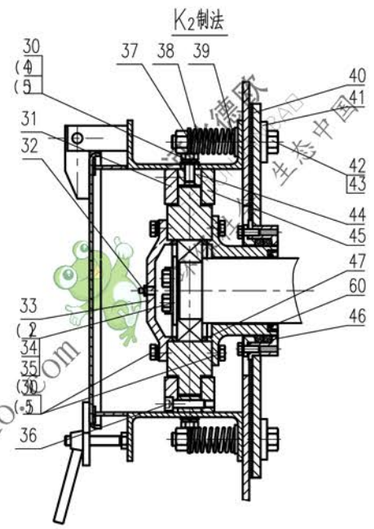

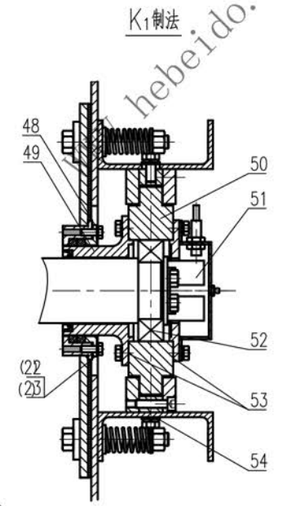

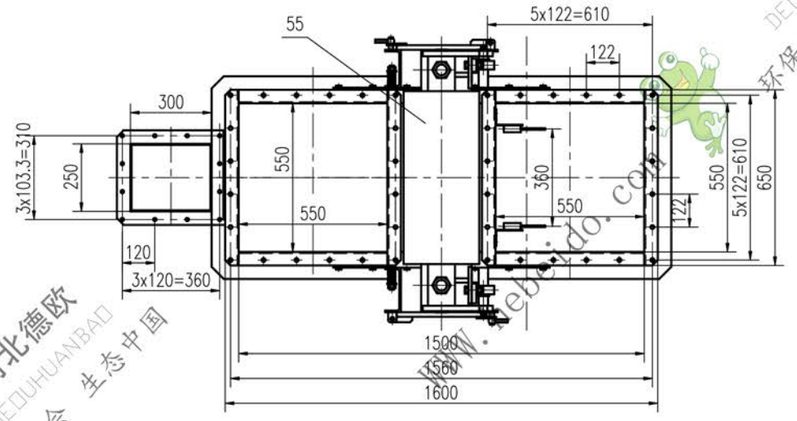

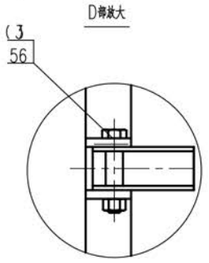

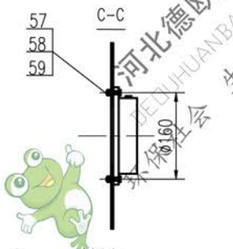

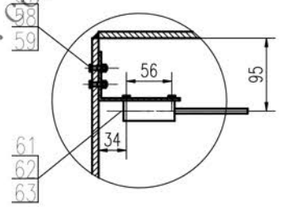

技术要求:

1.装配时应在轴承座内涂适量润滑脂.

2.支板13与螺杆11装好后将支板与箱体焊接,焊缝采用间断焊,焊缝高5mm.

3.装配时应调整好左右大开门上的拉紧螺钉, 使下部拉紧滚筒轴心线位于水平位置拧紧下部压紧螺钉螺母,然后装配重箱,并使两端高度一致,拧紧上端压紧螺母.

4.在丝杆上涂上润滑脂.

5.E2E速度传感器安装时,保证敏感面与信号板顶的距离≤10mm.

6.所有螺栓连接门边压条Φ5×30羊毛毡条.

7.轴承座在导轨内上下活动应自如.

序号	图号	名称	材料	数量	单重	总重	备注
63	GB818-85	螺钉M5X15		8			
62	N-TGD400.1-13	猫须开关固定架		2			
61	ME-8166	猫须开关5A 250V		2			
60		骨架油封80X100X12		2			
59	GB93-87	垫圈6		8			
58	GB41-86	螺母M6		8			
57	GB5780-86	螺栓M6X25		8			
56	GB5780-86	螺栓M12X65		2			
55	N-TGD250.1.7	配重箱		1	31.56		
54	N-TGD315.1-12	钢板垫		4			借用件
53		垫	青壳纸	4			
52	GB286-64	轴承 3514		2			
51	N-TGD250.1.6	测速装置		1	2.68		
50	TGD90	轴承座	HT250	2			借用件
49	N-TGD250.1-4	连接套		2			
48	N-TGD250.1-3	填料箱压盖	Q235	2			
47	N-TGD250.1-2	止推环	HT150	2			
46	JC67-83	橡胶石棉盘根10X10		4			
45	N-TGD315.1-9	压板2	Q235	4			借用件
44	N-TGD315.1-8	导轨条	Q235	4			借用件
43	GB41-86	螺母M18		8			
42	GB5780-86	螺栓M18X130		8			
41	N-TGD315.1.8	压条	焊接件	4	3.72		借用件
40	N-TGD250.1.5	滑板		2	33.36		
39	GB853-88	垫圈18	Q235	8			
38	N-TGD400.1-7	弹簧	65Mn	8			借用件
37	GB95-85	垫圈18		8			
36	GB70-85	螺钉M10*50		20			
35	JB/ZQ4347-86	止动垫30X80	Q235	2			
34	JB/ZQ4349-86	挡圈80	Q235	1			
33	50H1-0-2	轴承压盖	HT150	1			借用件
32	GB1155-79	油杯 10		1			
31	N-TGD315.1-6	压板1	Q235	4			借用件
30	GB5780-86	螺栓M12X30		40			
29	GB93-87	垫圈16		4			
28	GB41-86	螺母M16		4			
27	GB5780-86	螺栓M16X55		4			
26		带座轴承UCP206		2			
25	N-TGD250.1-1	联板轴	45	1			
24	N-TGD400.1-4	垫板	Q235	2			借用件
23	GB93-87	垫圈10		10			
22	GB5781-86	螺栓M10X25		10			
21	GB1096-79	键A8X16		2			
20	N-TGD315.1-3	联板	Q235	2			
19	N-TGD315.1.6	大开门	焊接件	2		210.0	借用件
18	N-TGD315.1.5	检测门	焊接件	2		15.54	借用件
17	N-TGD250.1.4	拉紧滚筒组	焊接件	1			
16	GB93-87	垫圈10		2			
15	GB41-86	螺母M10		2			
14	GB/T1228-91	螺栓M10X75		2			
13	N-TGD250.1.3	支板	焊接件	1		34.04	
12	N-TGD315.1-2	螺母	Q235	8			借用件
11	N-TGD315.1-1	螺杆	45	2			借用件
10	GB827-86	标牌用钉3X10		4			
9		标牌		1			
8	GB4141.8-84	球头手柄BM16X100		4			
7	LFB-1	薄膜料位信号器		1			天津市微型开关厂
6	N-TGD250.1.2	下部机壳	焊接件	1		539.61	
5	GB93-87	垫圈12		114			
4	GB95-85	垫圈12		90			
3	GB41-86	螺母M12		78			
2	GB5780-86	螺栓M12X35		78			
1	N-TGD250.1.1	45°进料口	焊接件	1		20.11	

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	李连通	标准化		
校对	秦海波	批准		
审核	刘飞	日期		

下部区段

图样标记 | 重量 891.82 | 比例 1:1

共 张 第 张

N-TGD250.1

部件图

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国