



- 技术要求:
1. 下料采用自动切割.
 2. 螺纹粗糙度 $\sqrt{12.5}$
 3. 锐边倒钝.

调整座

N-TGD250.8.1-10

材料 Q235-A

标记	处数	更改文件号	签字	日期

设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零			1:1
审核	刘飞	日期	共		第	张

德欧环保
 DEOUHUANBAO
 环保社会 生态中国