



其余
未注倒角 1.5X45°

技术要求

1. 铸件不得有气孔、缩孔、砂眼、夹渣等影响质量和外观的缺陷，人工时效处理；
2. 未注铸造圆角 R2；
3. 内孔 $\phi 50H8$ 与轴承压盖(LSY190-209)配加工；外圆 $\phi 203$ 与输送筒内径配；
4. 棱角倒钝；

				零件图号		LSY190-204		
				所属装配图号		LSY190-000		
				图样标记		数量	单重	比例
						2		2:3
				第 1 张		共 1 张		
						德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		
标记	处数	更改文件号	签名	日期	轴承吊座 ZG270-500			
设计			标准化					
校对		李连通	(审核)					
审核		秦海波						
工艺		刘飞						