



- 技术要求
1. 调质后硬度为 HRC28~32.
 2. 未注倒角为 1.5X45°, 并去除毛刺.
 3. 未注圆角为 R1.5.
 4. 保留两端中心孔 B4\12.5 GB145-85.

| | | | | | | | | | |
|----|----|-------|-----|-------|------|----|----------------------------------|-------------|--|
| | | | | | 尾轴 | | | FU150-06-12 | |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 图样标记 | 重量 | 比例 | 45 | |
| 设计 | | | 标准化 | | | Kg | 1:1 | | |
| 校对 | | | 批准 | | | | | | |
| 审核 | | | | | | | | | |
| 工艺 | | | 日期 | 2000. | 共张 | 第张 | 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国 | | |