



技术要求

1. 调质处理后硬度为 HRC28~32。
2. 导轨直线度 ≤ 0.1 mm。
3. 去除毛刺。

					轴承座导轨			FU150-06-09	
标记	处数	更改文件号	签字	日期			45 冷拉方钢		
设计			标准化		图样标记	重量	比例		
校对			批准			Kg	1:1.5		
审核									
工艺			日期	2000.5	共	张	第	张	



德欧环保
DEOUHuanbao
环保社会 生态中国