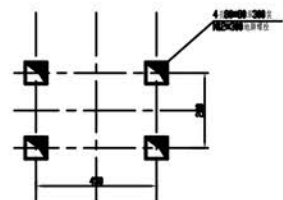
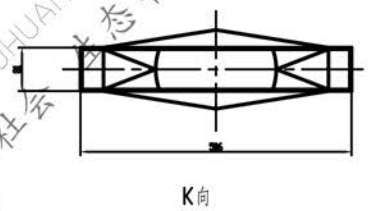
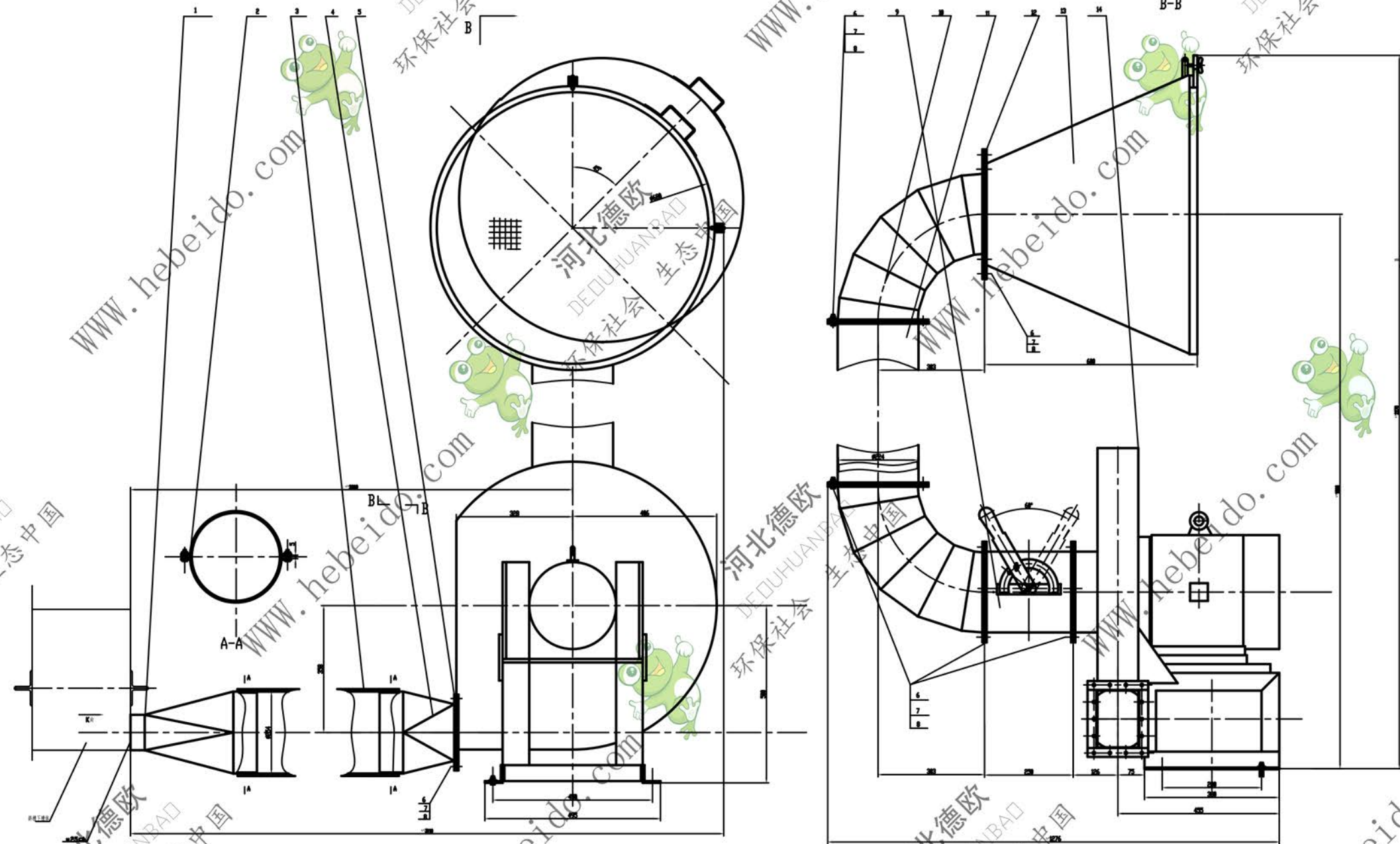


表面光洁度	其余
材料	
热处理	



**说明**

1. 序号3出风管, 序号11进风管可以根据工艺布置加长改短, 如果进风管超过4000mm 出风管超过5000mm, 请注意核算风压是否够用
2. 选风机时根据斜槽所需风量, 按附表选用两种电机外形及地角孔尺寸相同
3. 入风咀与下槽体在现场安装时进行在焊机前把下槽体相应部份割去其位置请注意, 不要影响上下槽联接螺栓的安装, 如此时下槽体高度不够时可把下槽体底部适应当下凹参见左侧入风咀与下槽体联接示意图
4. 过滤器的过滤板考虑随时清扫多付一件

9-19No5A 风机性能选用表

转数 T/min	序号	全压 pa	流量 m³/min	电动机	
				型号	功率 (kw)
2900	1	5697	1610	Y132S2-2	7.5
	2	5768	1932	Y132S2-2	7.5
	3	5740	2254	Y132S2-2	7.5
	4	5639	2576	Y132S2-2	7.5
	5	5517	2844	Y132S2-2	7.5
	6	5323		Y160M1-2	11
	7	5080		Y160M1-2	11

注: 风机重量不包括电动机

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	
14	9-19No5A	风机	1	铸件	66	66		
13	XZ02-12-02	过滤器	1	铸件	24	24		
12		密封垫 4mm/4mm	5	衬垫石棉板			0.5	
11	XZ02-12-05	风咀 $\phi 224$	1	Q235-A	9.9	9.9		
10	XZ02-12-01	控气网 $\phi 224$	1	铸件	7.4	7.4		
9	XZ02-1204	直角弯头 $\phi 224$	2	Q235-A	6.8	13.6		
8	GB93-87	垫圈 6	64	65Mn	0.00075	0.039		
7	GB6170-86	螺母 M6	64	8	0.0023	0.12		
6	GB5782-86	螺栓 M6*22	64	8.8	0.0067	0.35		
5		密封垫 25*1.6	1	衬垫石棉板				
4	XZ02-1203	风咀	1	Q235-A	10.8	10.8		
3		帆布放管 4层	1	帆布橡胶	5.7	5.4	0.3mm 1.0mm	
2	XZ02-1202	管夹	2	铸件	0.7	1.4		
1	XZ02-1201	进风咀	1	铸件	14.4	14.4		
通用技术条件 JB/ZQ4000				XZ02-12				
标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计	李连顺		标准化			9-19-No5A 高压离心风机	179	1:5
制图			审定			共	张	第
审核	秦海波		批准			张		
工艺	刘飞		日期			材料: 总图	件数: 1	