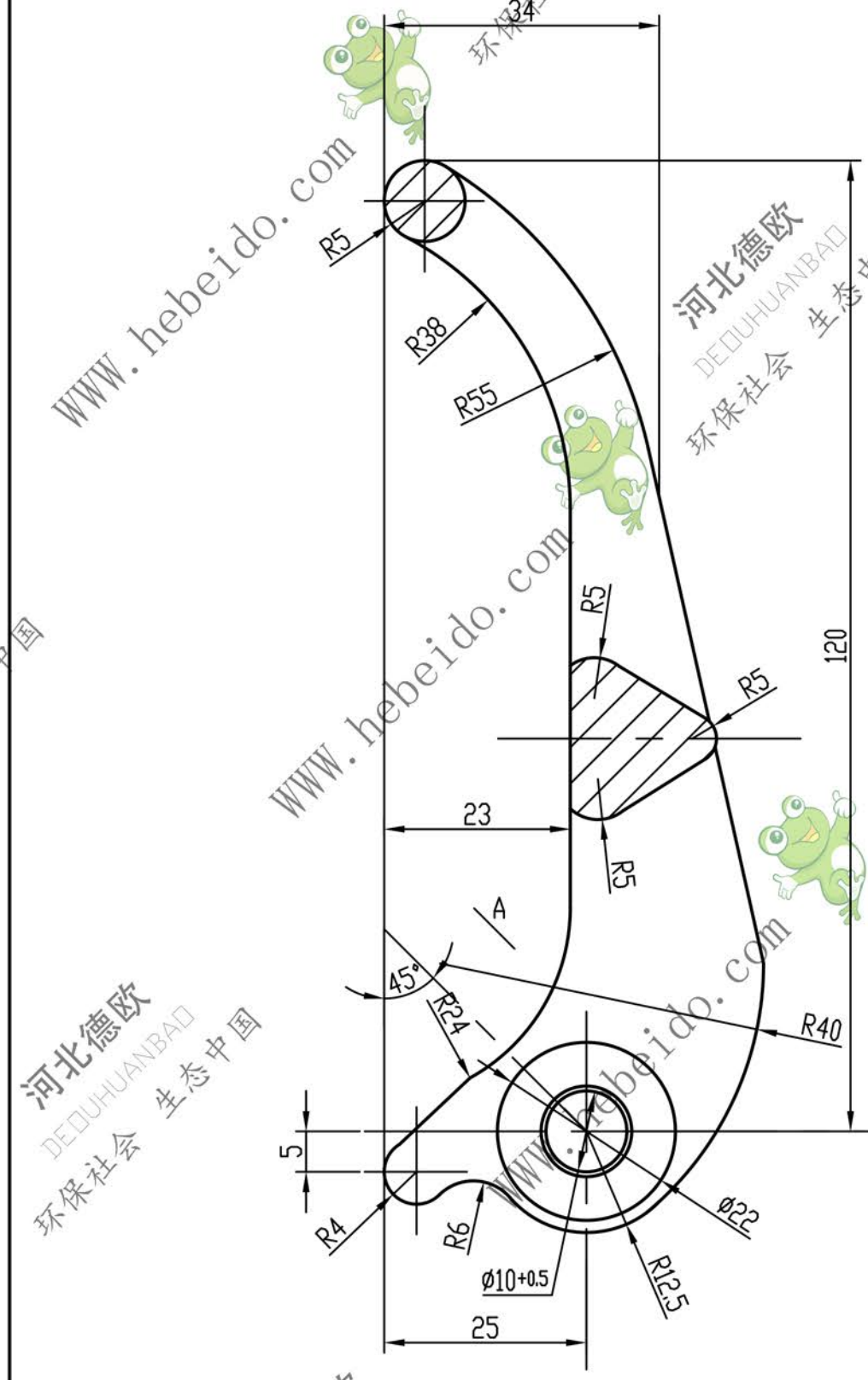
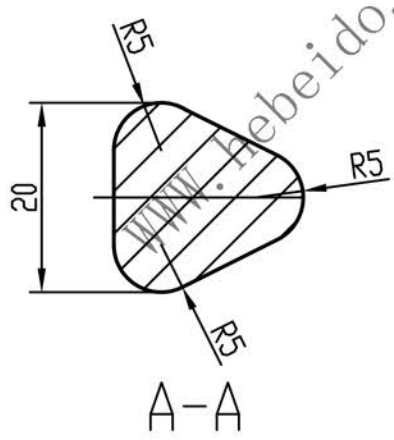
表面光洁度	其余
热 处 理	
表面处理	





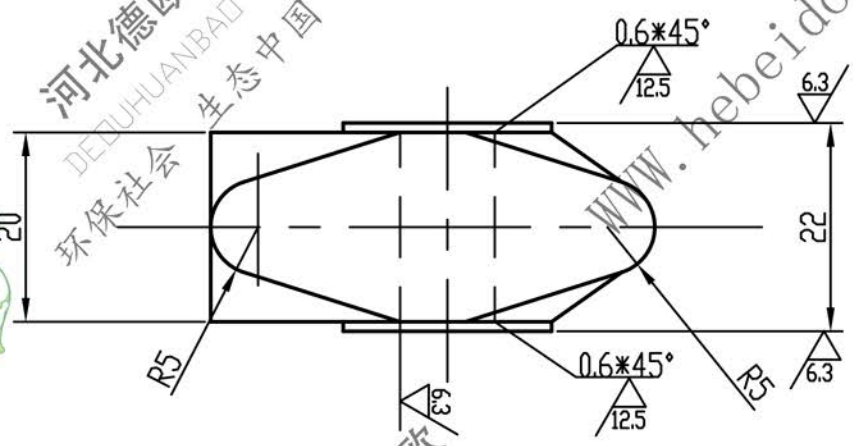
A-A

A

注：

铸件表面光洁平滑

如有凸起需用砂轮打平



						通用技术条件 JB/ZQ4000	6807-01-0101
标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期		
设计	李连通		标准化			手把	图样标记 / 重量 0.27 / 比例 1:1
制图			审定				共 张 第 张
审核	秦海波		批准			材料：HT150	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
工艺	刘飞		日期				