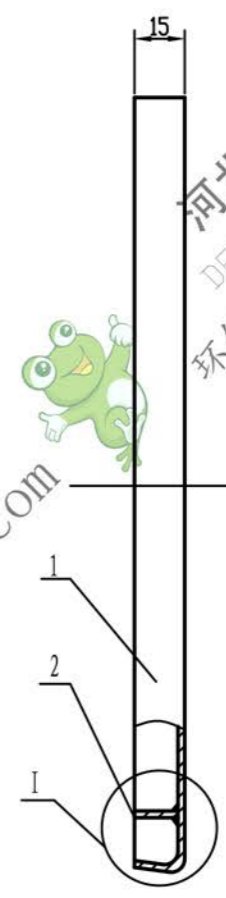
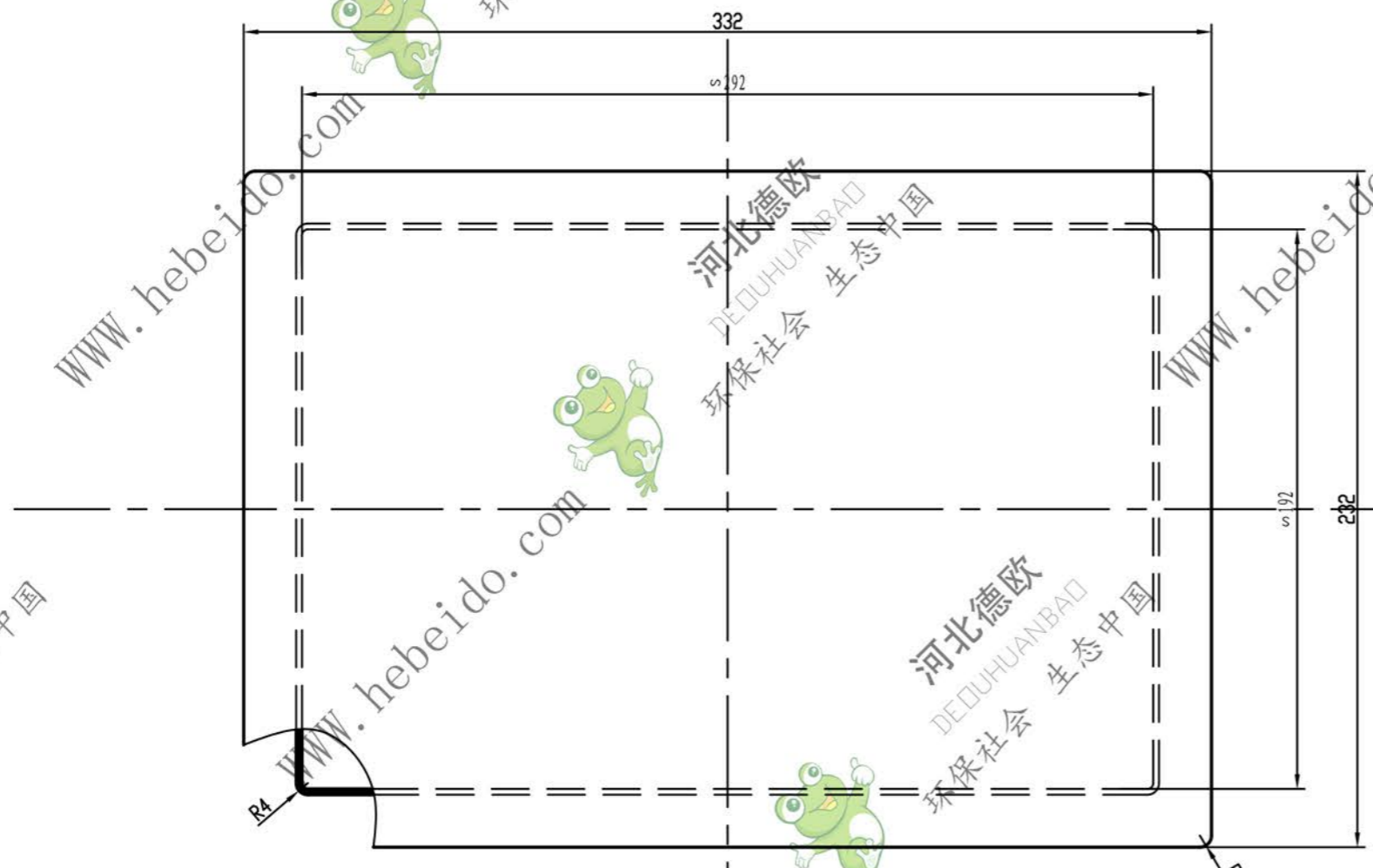
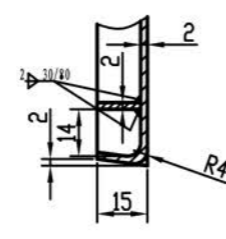


表面光洁度	其余
热处理	
表面处理	



注：此结构制造后必须平整

I部放大



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	
2		钢板δ2	1	Q235-A	0.2	0.2		
1		钢板δ2	1	Q235-A	1.53	1.53		
通用技术条件 JB/ZQ4000					6807-0102			
标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计	李连通		标准化			S A	1.13	1:2
制图			审定			共	张	第
审核	秦海波		批准			张	第	张
工艺	刘飞		日期			材料: Q235-A 件数: 1		

