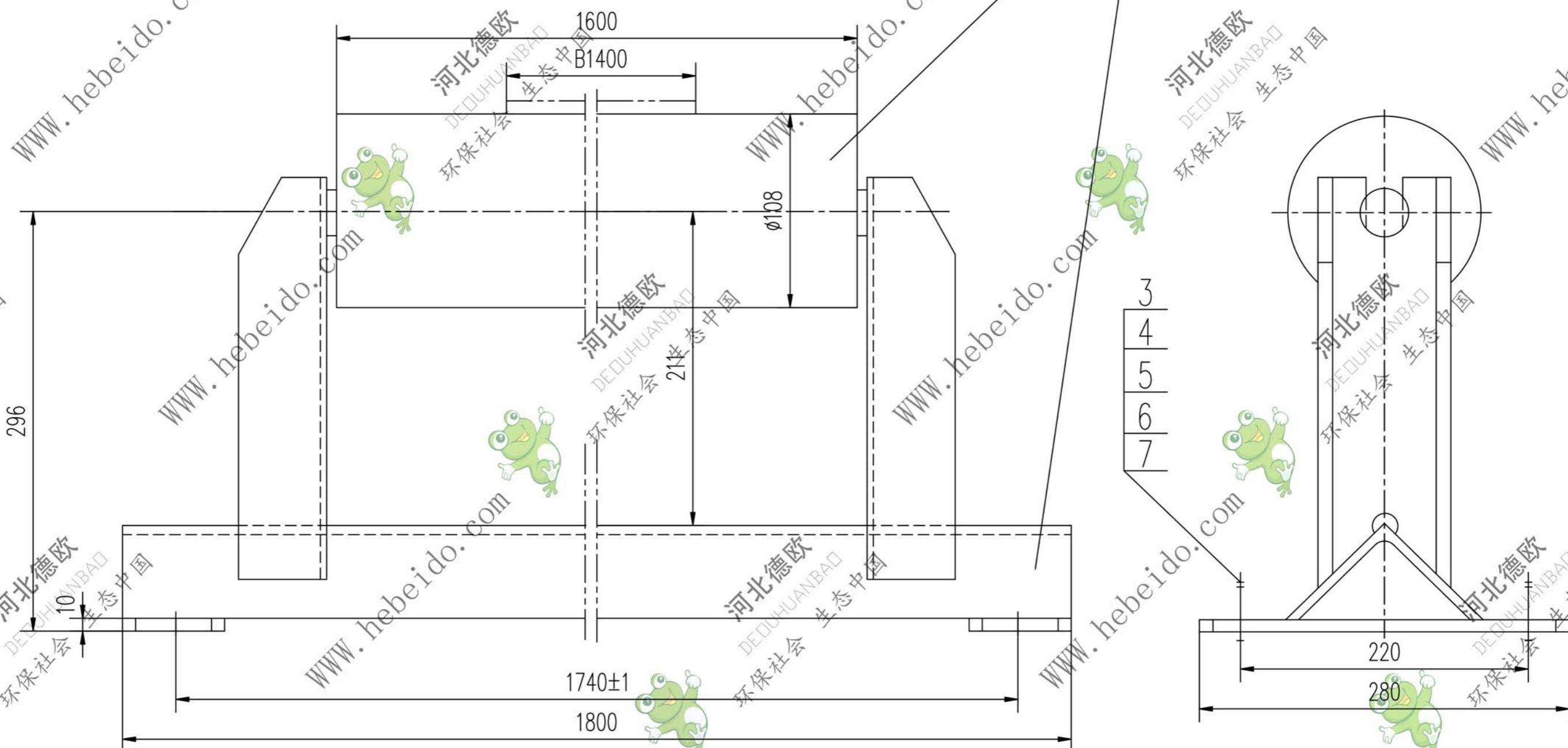


DTII06C1423

标记	文件号	修改内容	签名	日期



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
7	GB853-88	垫圈 16	4	成品	0.028	0.112	
6	GB97.1-85	垫圈 16	4	成品	0.0113	0.045	
5	GB93-87	垫圈 16	4	成品	0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母 M16	4	成品	0.034	0.136	

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
3	GB5781-86	螺栓 M16X50	4	成品	0.102	0.408	
2	DTII06C1423.1	横梁	1	部件	27.66	27.66	
1	DTIIGP2314	辊子	1	部件	24.26	24.26	通用

设计		李通		工艺会审		合同号		DTII06C1423	
校对		王飞		批准		秦海波			
复核		王飞		图形输入		日期		平形上托辊	
标准化检查								图样标记	
								重量 kg	
								52.65	
								共 页	
								第 页	

A3 图纸文件名 06c1423\1423

河北德欧
生态中国

