



技术要求

1. 冲压制成, 不允许有裂纹, 凹陷, 皱纹等缺陷.
2. 冲压后清除毛刺.

		<p>II 05C3054.2-1</p> <p>图形文件名</p> <p>05C542_1</p>		<p>重量 kg</p> <p>5.8</p>	<p>比例</p> <p>1:6</p>
设计	李连通				
校对		批准	秦海波	<p>共 页</p> <p>第 页</p>	
复核	刘飞	图形输入			
标准化检查		日期			

辊子架

Q235-A

