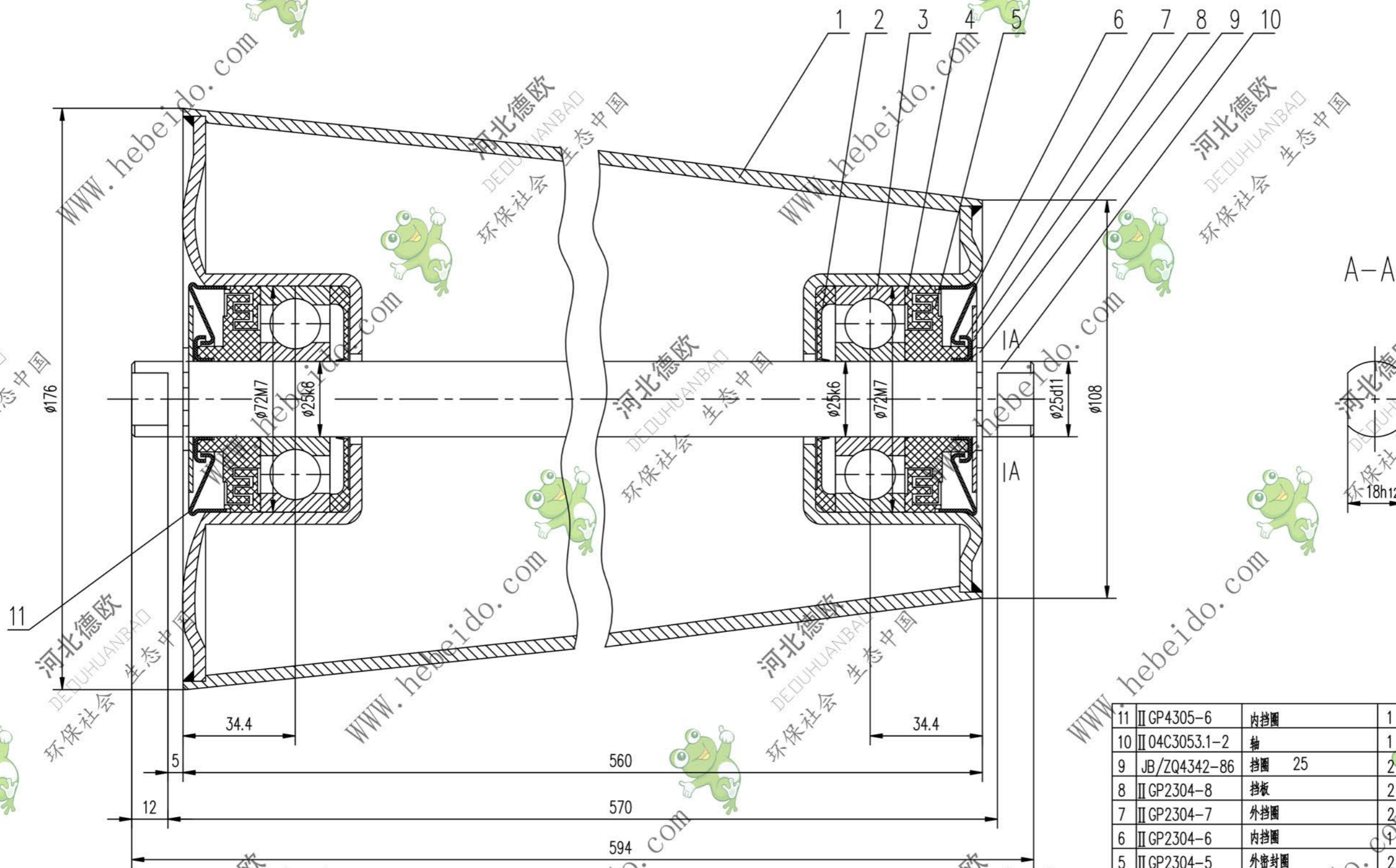


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 装配时, 在轴承前后油室内应加满, 在密封槽及轴承内应加 1/2 空间的托辊专用润滑脂。

11	II GP4305-6	内挡圈	1	O8F	0.042	0.042	备用
10	II 04C3053.1-2	轴	1	20	2.29	2.29	
9	JB/ZQ4342-86	挡圈 25	2	—	0.004	0.008	
8	II GP2304-8	挡板	2	Q235-A	0.015	0.03	备用
7	II GP2304-7	外挡圈	2	O8F	0.012	0.024	备用
6	II GP2304-6	内挡圈	2	O8F	0.042	0.042	备用
5	II GP2304-5	外密封圈	2	尼龙1010	0.015	0.03	备用
4	II GP2304-4	内密封圈	2	尼龙1010	0.014	0.028	备用
3	GB276-89	轴承 4G305	2	—	0.35	0.70	
2	II GP2304-3	密封圈	2	尼龙6	0.01	0.02	备用
1	II 04C3053.1.1	辊体	1	铸件	9.19	9.19	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量(kg)		

		合同号	II 04C3053.1	
		辊子 重量 kg 11.71 比例 1:1		
设计	审核	工艺会审	共 页 第 页	
校对	制图	批准		
复核	日期	日期		
标准化	日期	日期		