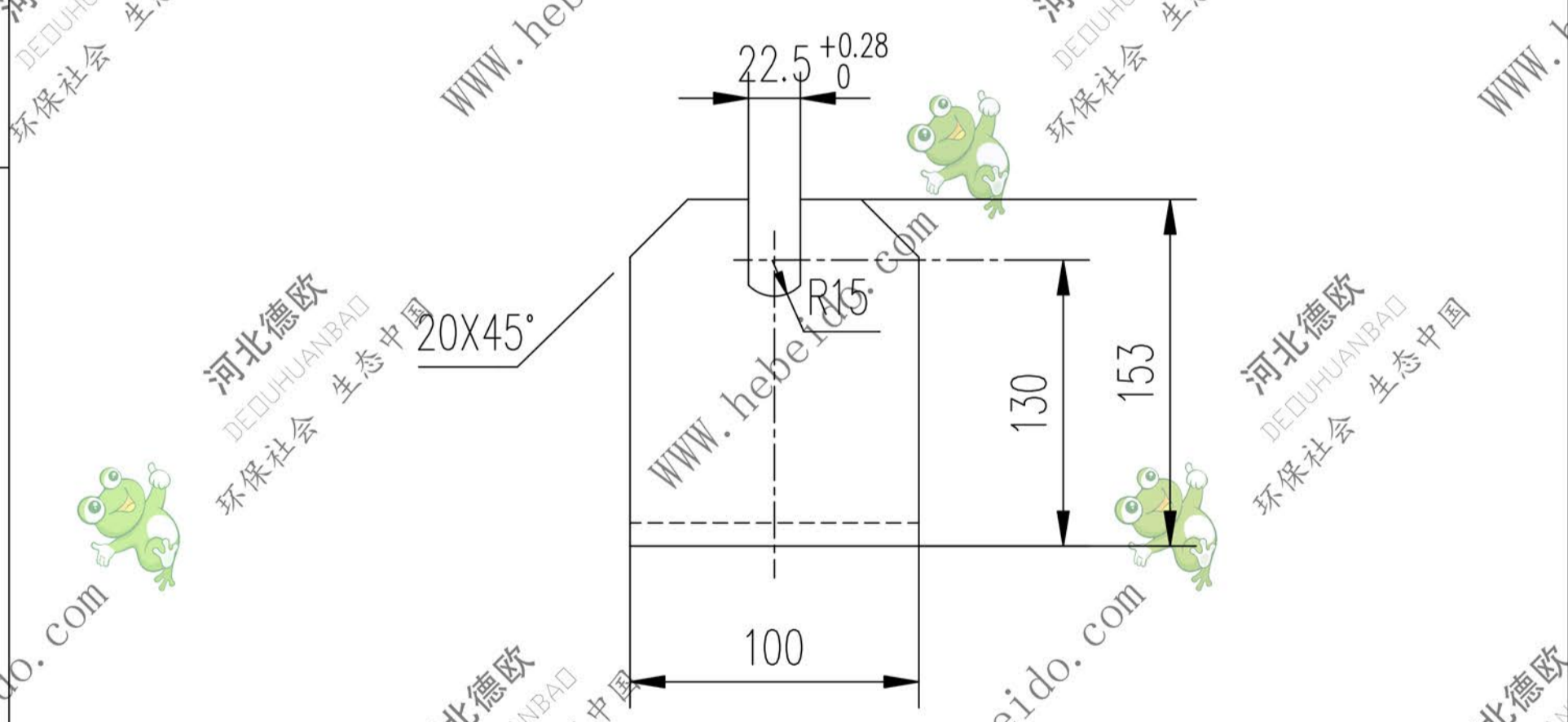
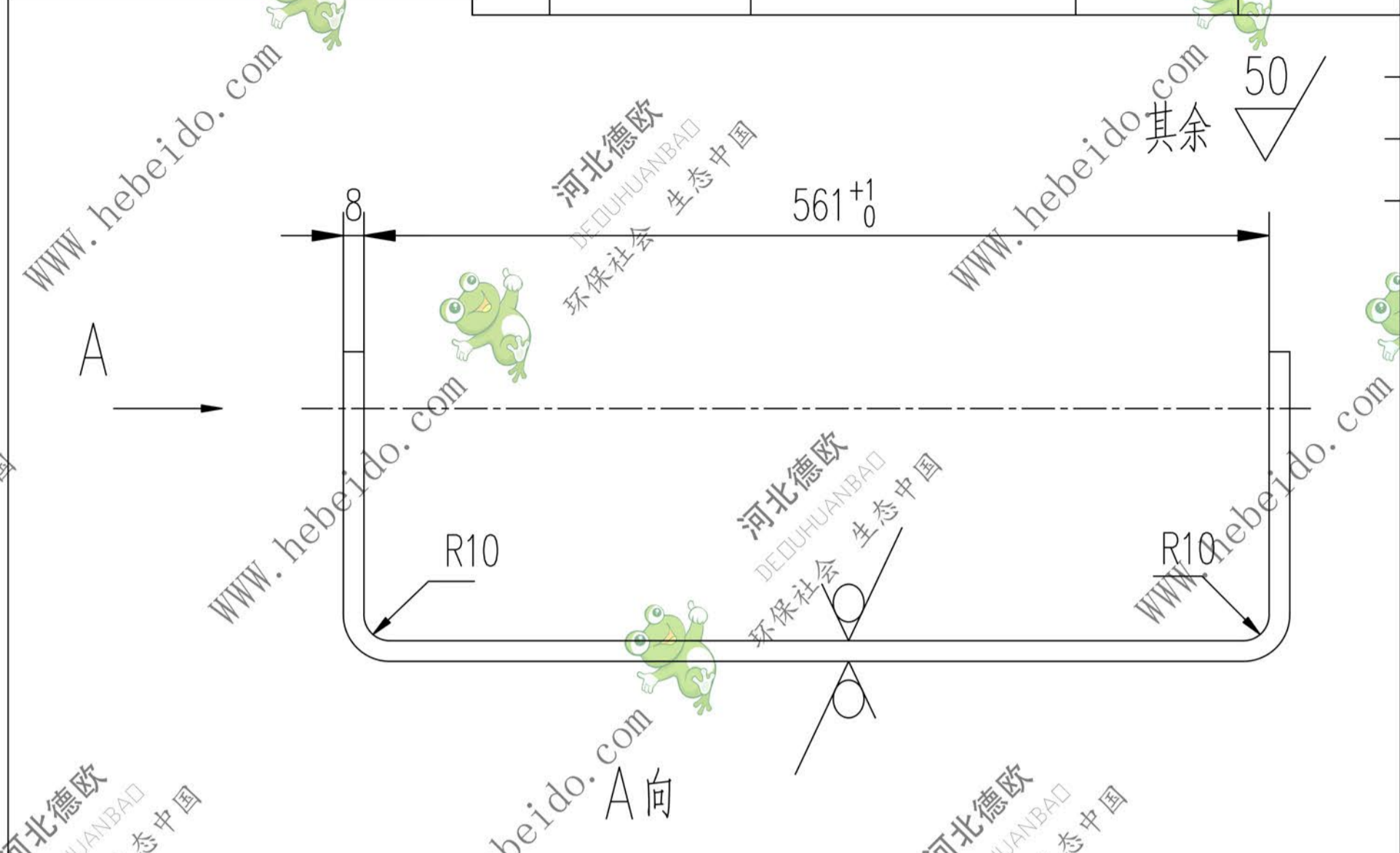


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 冲压制成, 不允许有裂纹凹陷, 皱纹等缺陷.
2. 冲压后清除毛刺.

图形输入	LJD
输入校对	12242-1
图纸文件名	12242-1
图样输入	A4
标准化检查	

合同号			
设计	李连通	工艺会审	
校对		批准	秦海波
复核	刘飞		
日期			

II Q6C1224.2-1
 辊子架
 Q235-A

图样标记		重量 kg	比例
		5.21	
德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国			共 页 第 页