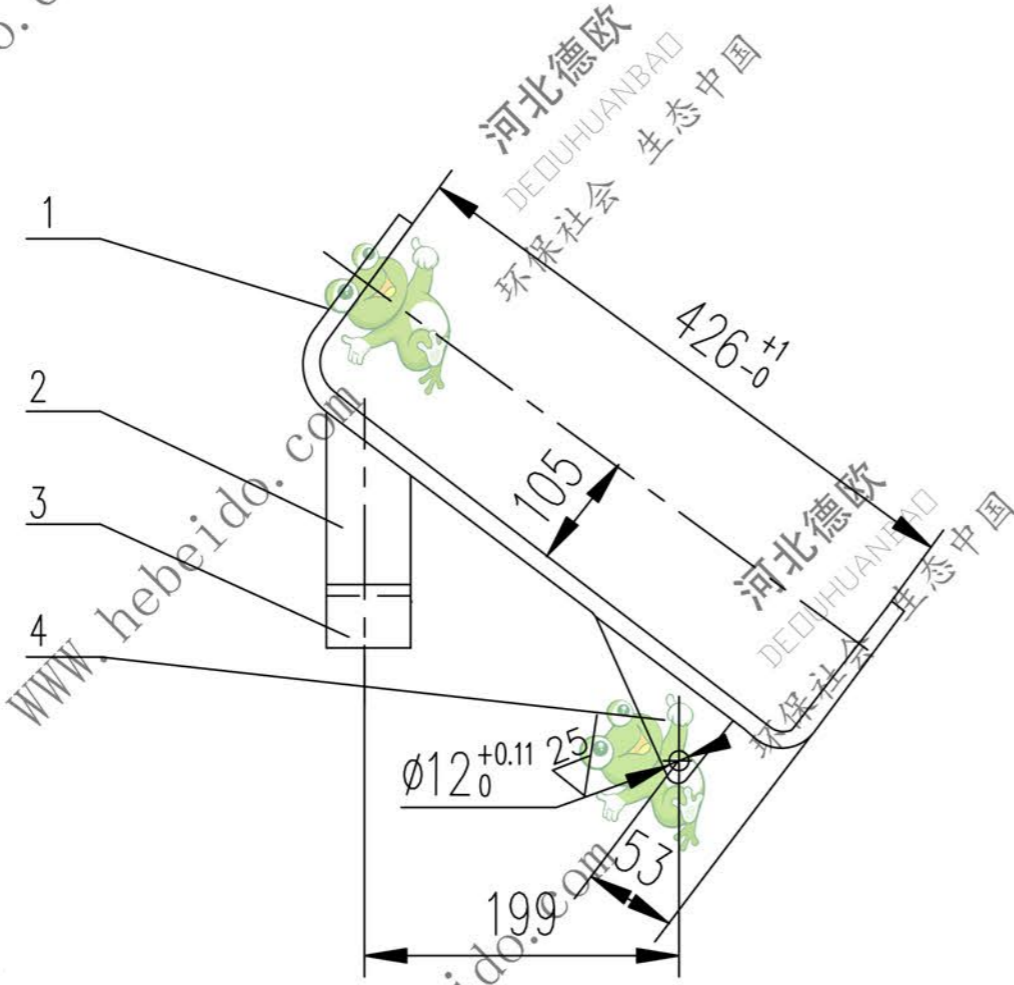


II04C1223.3

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求
件4 两件与件1 焊后钻孔 $\phi 12$.

4	II03C1211.2-4	连接板	2	Q235-A	0.40	0.80	借用
3	II04C1223.3-3	限位板	1	Q235-A	0.88	0.88	
2	II04C1223.3-2	支承板	2	Q235-A	0.49	0.98	
1	II04C1223.3-1	辊子架	1	Q235-A	4.37	4.37	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		

设计		李进		工艺会审			
校对				批准		秦海波	
复核		刘		图形输入			
标准化检查				日期			
合同号				II 04C1223.3			
图样标记				重量 kg		比例	
				7.03			
设计				共 页			
部件				第 页			

A3 图纸文件名 12233

