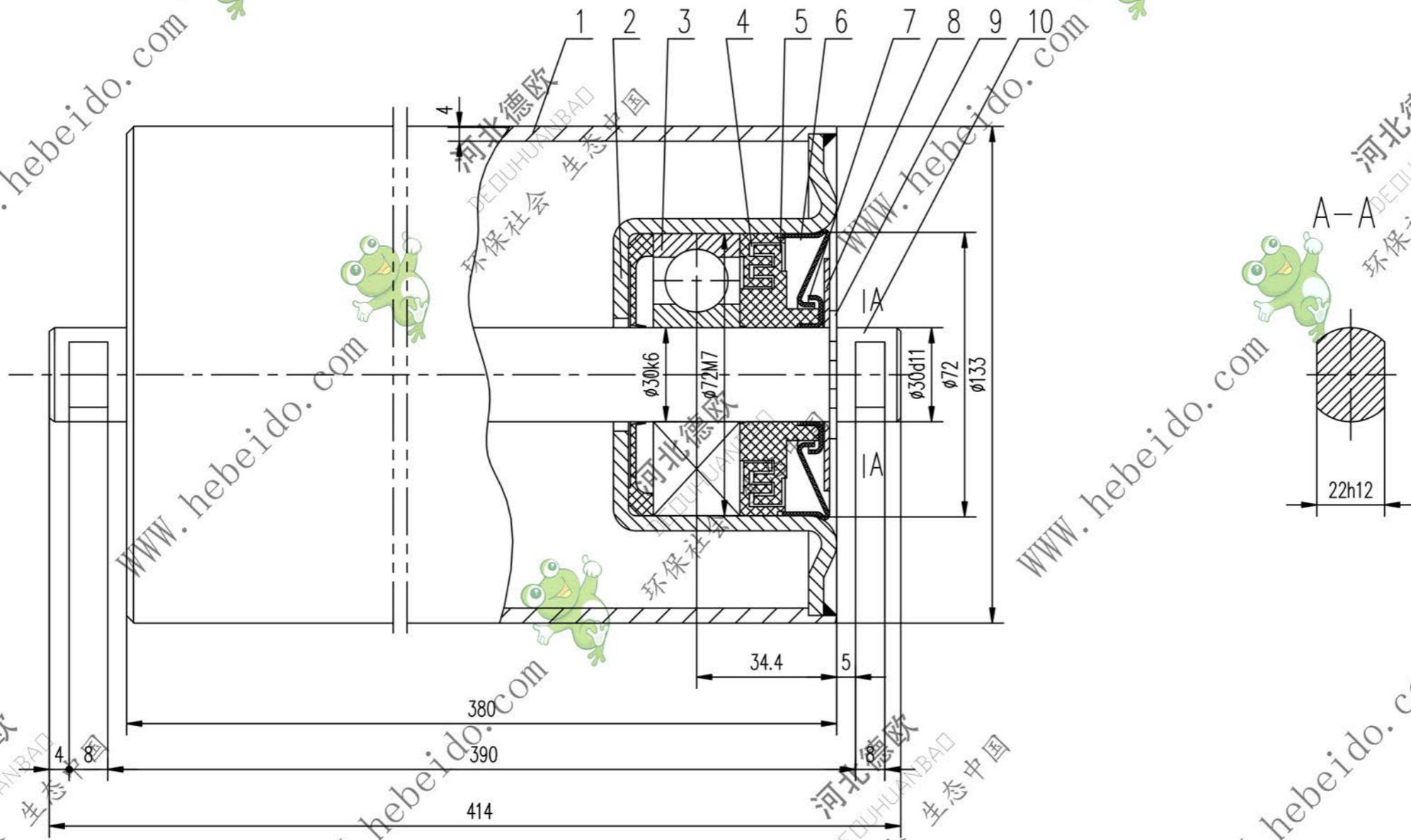


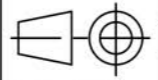
标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 装配时，在轴承前后油室内应加满，在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑脂。
2. 其它技术要求应当符合《带式输送机技术条件》GB10595-89中的相关规定。

10	II 05C1224.1-2	轴	1	20	2.30	2.30	借用
9	JB/ZQ4342-86	挡圈 30	2	-	0.005	0.010	
8	II GP2405-8	挡板	2	Q235-A	0.02	0.04	借用
7	II GP2405-7	外挡圈	2	O8F	0.02	0.04	借用
6	II GP2405-6	内挡圈	2	O8F	0.052	0.104	借用
5	II GP2405-5	外密封圈	2	尼龙1010	0.017	0.034	借用
4	II GP2405-4	内密封圈	2	尼龙1010	0.023	0.046	借用
3	GB276-89	轴承 4G306	2	-	0.35	0.70	
2	II GP2405-3	密封圈	2	尼龙6	0.014	0.028	借用
1	II 05C1234.1	辊体	1	铸件	6.522	6.552	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		

		合同号	II 05C1234.1	
设计 样理		工艺会审		图样标记
校对 样		批准 样		
复核 样		日期		重量 kg
标准检查				9.824
				比例
				1:1
				共 页
				第 页

输入文件 1234-1  
图形输入 卷名称  
A2 图框文件名称

