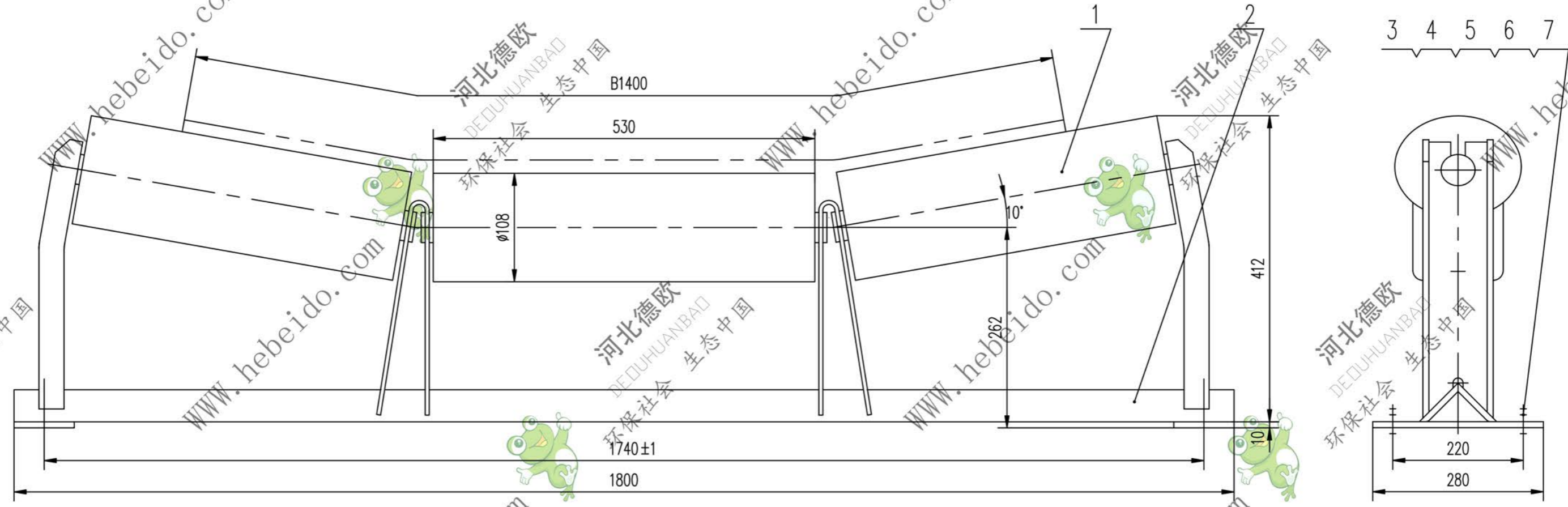


DT1106C0423

标记	文件号	修改内容	签名	日期



7	GB853-88	垫圈	16	4	成品	0.028	0.112	
6	GB97.1-85	垫圈	16	4	成品	0.0113	0.045	
5	GB93-87	垫圈	16	4	成品	0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母	M16	4	成品	0.034	0.136	
3	GB5781-86	螺栓	M16X50	4	成品	0.102	0.408	
2	DT1106C0423.1	横梁		1	部件	30.12	30.12	
1	DT11GP2306	辊子		3	部件	8.05	24.15	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	重量(kg)	附注

		合同号	DT1106C0423	
设计		审核	工艺会审	过渡托辊 (10°) 重量 kg 比例 S 55
校对		批准	日期	
复核		日期	日期	
标准检查		日期	日期	
部件			共 67 页	第 67 页

A2 图纸文件名 06C0423