



技术要求:  
 1. 焊件搭接处周边处焊三面, 其余焊缝为连续角焊, 焊缝高度等于被焊件最小厚度。  
 2. 件3平面度与直线度不得大于4毫米。

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
19	GB93-76	垫圈 24	8	65Mn	0.026	0.208	
18	GB97-76	垫圈 A24	8	A3	0.035	0.28	
17	GB52-76	螺母 M24	8	A3	0.11	0.88	
16	GB30-76	螺栓 M24×60	8	A3	0.3	2.4	
15		钢板 $\delta=6$	8	A3	0.47	3.76	
14		[120×53×5.5 L=1550	2	A3	18.7	37.4	
13		钢板 320×244×12	2	A3	7.35	14.7	
12		L75×75×6 L=150	2	A3	1.04	2.08	
11		[120×53×5.5 L=1088	2	A3	13.13	26.26	
10		L75×75×6 L=1656	2	A3	11.4	11.4	
9		L63×63×6 L=1550	2	A3	8.85	17.7	
8		钢板 $\delta=6$	4	A3	1.2	4.8	
7		L63×63×6 L=1640	1	A3	9.37	9.37	
6		[120×53×5.5 L=515	2	A3	6.2	12.4	对称各一件
5		钢板 180×140×12	6	A3	2.4	14.4	
4		L63×63×6 L=3070	2	A3	17.5	35	
3		[120×53×5.5 L=3048	2	A3	36.6	73.6	
2		钢板 $\delta=6$	2	A3	0.92	1.84	对称各一件
1		[120×53×5.5 L=426	2	A3	5.14	10.28	

0063		德欧环保	
车式拉紧尾		DEDUHUANBAD	
6°<? $\leq$ 12°		环保社会 生态中国	
设计	标准化	阶段标	量比例
校对	李连通	278	1:18
审核	秦海波	共 张 第 张	
工艺	刘飞	批 准	

