



技术要求：
 1. 焊件搭接处周边焊三面，其余焊缝为连续角焊，焊缝高度等于被焊件最小厚度。
 2. 件3平面度与直线度不得大于4毫米。

19	GB93-76	垫圈	24	8	65Mn	0.026	0.208	
18	GB97-76	垫圈	A24	8	A3	0.035	0.028	
17	GB52-76	螺母	M24	8	A3	0.11	0.88	
16	GB30-76	螺栓	M24×60	8	A3	0.3	2.4	
15		钢板	?=6	8	A3	0.47	3.76	
14		[100×48×5.3 L=1100		2	A3		11	22
13		钢板	320×244×12	2	A3	7.35	14.7	
12		L75×75×6 L=150		2	A3	1.04	2.08	
11		[100×48×5.3 L=593		2	A3	5.93	11.86	
10		L63×63×6 L=1196		2	A3	6.84	6.84	
9		L50×50×5 L=1100		2	A3	4.15	8.3	
8		钢板	?=6	4	A3	1.2	4.8	
7		L50×50×5 L=1180		1	A3	4.45	4.45	
6		[100×48×5.3 L=279		2	A3	2.79	5.58	对称各一件
5		钢板	120×160×12	6	A3	1.81	10.86	
4		L50×50×5 L=2676		2	A3	10.1	20.2	
3		[100×48×5.3 L=2600		2	A3	26	52	对称各一件
2		钢板	?=6	2	A3	0.92	1.84	
1		[100×48×5.3 L=326		2	A3	3.26	6.52	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	

6540
 车式拉紧尾
 0°<?≤6°

设计 李连通
 校对 秦海波
 审核 刘飞

标准 批

阶段 标准 量 比例
 180 1:18

共 张 第 张

DT293-22
 件

德欧环保
 DEOUHUANBAD
 环保社会 生态中国