



标记	文件号	修改内容	签名	日期

- 技术要求
1. 所有下料用表面粗糙度  $Ra$
  2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为设计符号小高度。
  3. 所有孔表面粗糙度为  $Ra$
  4. 未注倒角  $15 \times 45^\circ$
  5. 本零件按 GB10595-89 中 3.11 的规定。

序号	代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注
52	GB41-86	螺母 M16	8	碳钢	0.034	0.272
51	GB85-88	螺栓 M16x80	8	碳钢	0.125	1
50	GB97.1-85	垫圈 16	4	碳钢	0.011	0.044
49	GB41-86	螺母 M16	8	碳钢	0.034	0.272
48	GB5784-86	垫圈 M16x110	4	碳钢	0.204	0.816
47	GB93-87	垫圈 16	6	碳钢	0.008	0.048
46	GB41-86	螺母 M16	6	碳钢	0.034	0.204
45	GB85784-86	垫圈 M16x50	6	碳钢	0.093	0.558
44	GB97.1-85	垫圈 16	4	碳钢	0.011	0.044
43	GB41-86	螺母 M16	8	碳钢	0.034	0.272
42	GB5784-86	垫圈 M16x90	4	碳钢	0.167	0.668
41	GB41-86	螺母 M16	8	碳钢	0.034	0.272
40	GB85-88	螺栓 M16x80	8	碳钢	0.125	1.000
39	GB97.1-85	垫圈 24	6	碳钢	0.032	0.192
38	GB41-86	螺母 M24	12	碳钢	0.112	1.344
37	GB5780-86	垫圈 M24x150	6	碳钢	0.689	4.134
36	GB97.1-85	垫圈 20	4	碳钢	0.017	0.068
35	GB41-86	螺母 M20x130	8	碳钢	0.062	0.496
34	GB5784-86	垫圈 M20x130	4	碳钢	0.395	1.580
33		垫圈 $\phi 14$	1	Q235-A	0.872	0.872
32		垫圈 $\phi 12$	1	Q235-A	12.5	12.5
31		管 $\phi 76 \times 12 \times 660$	1	Q235-A	5.343	5.343
30		垫圈 $14 \times 103 \times 475$	1	Q235-A	10.8	10.8
29		垫圈 $\phi 12$	1	Q235-A	6.432	6.432
28		垫圈 $14 \times 124 \times 475$	1	Q235-A	11.13	11.13
27		垫圈 $14 \times 200 \times 510$	1	Q235-A	3.2	6.4
26		垫圈 $(16) \times 140 \times 180$	2	Q235-A	8.390	167.8
25		垫圈 $\phi 14$	2	Q235-A	1.572	23.58
24		垫圈 $14 \times 80 \times (180)$	14	Q235-A	7.525	37.62
23		垫圈 $12 \times 240 \times 335$	5	Q235-A	3.794	37.94
22		垫圈 $12 \times 121 \times 335$	8	Q235-A	13.6	27.2
21		垫圈 $(16) \times 110 \times 985$	2	Q235-A	31.83	63.67
20		垫圈 $14 \times 175 \times 1632$	2	Q235-A	9.619	9.659
19		管 $\phi 76 \times 12 \times 510$	1	Q235-A	4.813	28.87
18		垫圈 $12 \times 121 \times 425$	6	Q235-A	9.547	19.09
17		垫圈 $12 \times 240 \times 425$	2	Q235-A	41.69	41.69
16		垫圈 $14 \times 175 \times 2182$	1	Q235-A	49.44	49.44
15		垫圈 $\phi 14$	1	Q235-A	2.883	46.12
14		垫圈 $16 \times 140 \times 165$	16	Q235-A	1.350	2.700
13		垫圈 $\phi 12$	2	Q235-A	3.394	6.788
12		垫圈 $14 \times 111 \times 280$	2	Q235-A	2.868	2.868
11		垫圈 $12 \times 111 \times 276$	1	Q235-A	19.65	19.65
10		垫圈 $14 \times 300 \times 600$	1	Q235-A	19.65	19.65
9		垫圈 $(16) \times 60 \times 110$	2	Q235-A	0.83	1.66
8		垫圈 $\phi 12$	1	Q235-A	4.617	4.617
7		垫圈 $\phi 12$	3	Q235-A	2.061	6.183
6		垫圈 $\phi 12$	1	Q235-A	4.256	4.256
5		垫圈 $\phi 12$	2	Q235-A	1.891	3.782
4		垫圈 $\phi 16$	8	Q235-A	0.29	2.32
3		垫圈 $\phi 16$	8	Q235-A	0.24	1.92
2		垫圈 $14 \times 175 \times 630$	2	Q235-A	12.03	24.07
1		垫圈 $(16) \times 100 \times 417$	2	Q235-A	5.2	10.4

合用号		驱动装置架		J521Z1N1188	
设计	审核	工艺会审	材料	重量 kg	比例
制图	校对	批准	日期	734.5	1:1
共 页	第 页				共 页