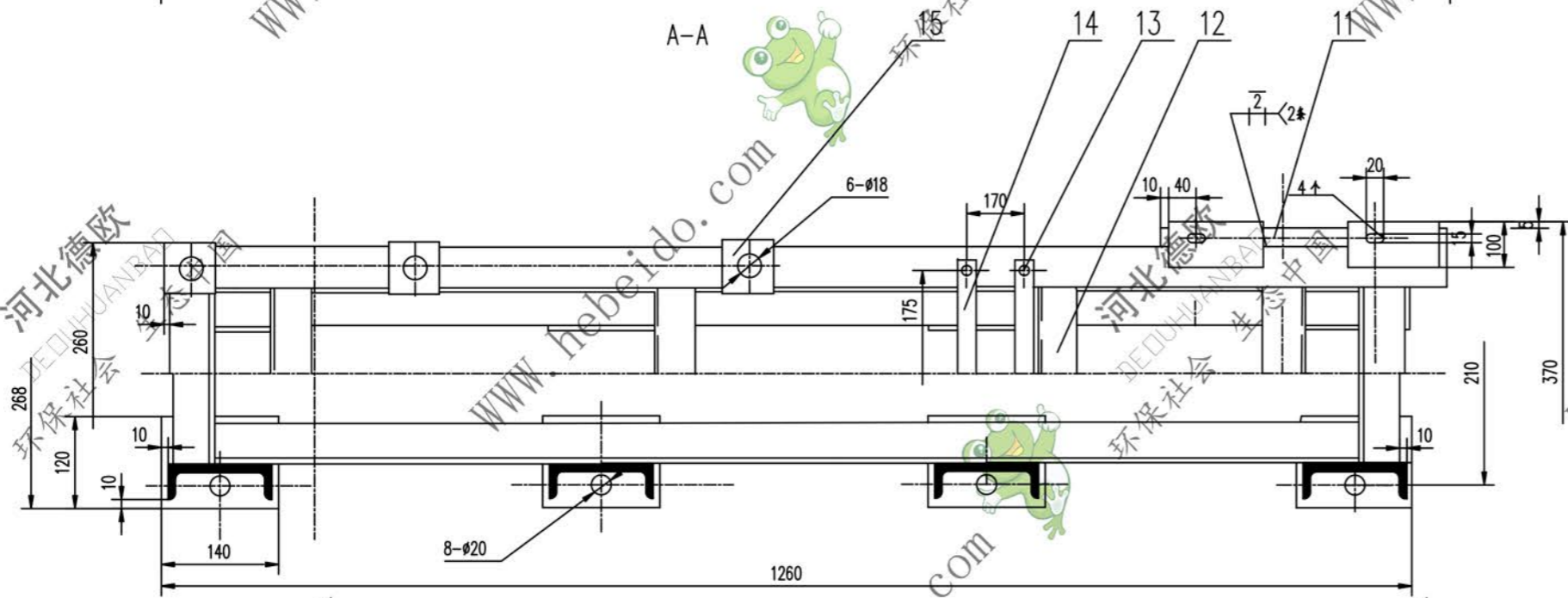
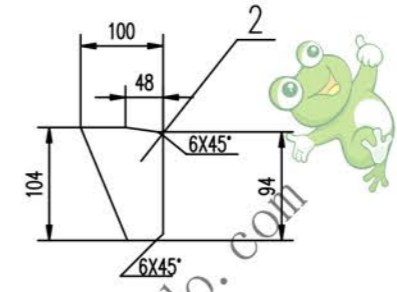
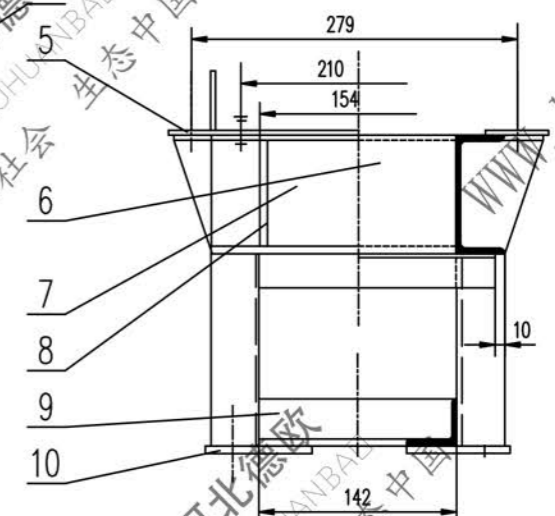
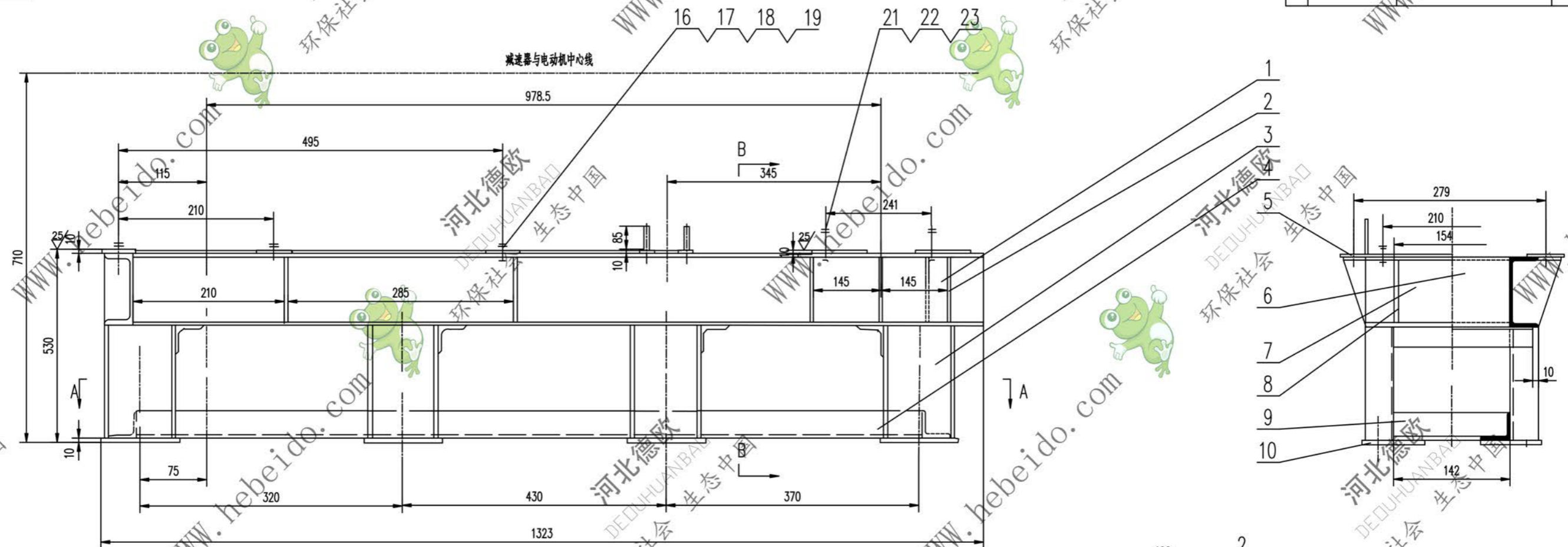


| 标记 | 文件号 | 修改内容 | 签名 | 日期 |
|----|-----|------|----|----|
|    |     |      |    |    |



- 技术要求
1. 未注焊缝为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度, 或为对接焊。
  2. 所有下料周边表面粗糙度为  $Ra 1.6$
  3. 所有孔表面粗糙度为  $Ra 3.2$
  4. 圆钢组焊后焊接。
  5. 本架体应符合GB10595-89中3.11的规定。

|    |           |                    |    |        |       |       |
|----|-----------|--------------------|----|--------|-------|-------|
| 22 | GB97.1-85 | 螺帽 12              | 4  | 成品     | 0.005 | 0.020 |
| 21 | GB41-86   | 螺柱 M12             | 8  | 成品     | 0.016 | 0.128 |
| 20 | GB5784-86 | 螺帽 M12X75          | 4  | 成品     | 0.139 | 0.556 |
| 19 | GB97.1-85 | 螺帽 16              | 6  | 成品     | 0.011 | 0.066 |
| 18 | GB853-88  | 螺帽 16              | 6  | 成品     | 0.028 | 0.168 |
| 17 | GB41-86   | 螺柱 M16             | 12 | 成品     | 0.034 | 0.408 |
| 16 | GB5784-86 | 螺帽 M16X95          | 6  | 成品     | 0.176 | 1.056 |
| 15 |           | 槽钢 (10)X70X70      | 6  | Q235-A | 0.385 | 2.310 |
| 14 |           | 槽钢 10X40X210       | 2  | Q235-A | 0.659 | 1.218 |
| 13 |           | 圆钢 16X85           | 4  | 20     | 0.134 | 0.536 |
| 12 |           | 角钢 50X50X5-228     | 4  | Q235-A | 0.860 | 3.440 |
| 11 |           | 角钢 8X54X370        | 2  | Q235-A | 1.245 | 2.490 |
| 10 |           | 角钢 10X120X140      | 8  | Q235-A | 1.319 | 10.55 |
| 9  |           | 角钢 50X50X5-142     | 2  | Q235-A | 0.535 | 1.070 |
| 8  |           | 圆钢 φ6              | 6  | Q235-A | 0.226 | 1.356 |
| 7  |           | 槽钢 120X53X5.5-248  | 1  | Q235-A | 2.991 | 2.991 |
| 6  |           | 槽钢 120X53X5.5-142  | 1  | Q235-A | 1.713 | 1.713 |
| 5  |           | 槽钢 (10)X100X105    | 4  | Q235-A | 0.824 | 3.296 |
| 4  |           | 角钢 50X50X5-1120    | 2  | Q235-A | 4.147 | 8.294 |
| 3  |           | 槽钢 120X53X5.5-390  | 8  | Q235-A | 4.703 | 37.62 |
| 2  |           | 圆钢 φ6              | 6  | Q235-A | 0.388 | 2.328 |
| 1  |           | 槽钢 120X53X5.5-1260 | 2  | Q235-A | 14.95 | 29.90 |

|         |    |    |    |    |         |    |
|---------|----|----|----|----|---------|----|
| 序号      | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 (kg) | 附注 |
| 合同号     |    |    |    |    |         |    |
| 驱动装置架   |    |    |    |    |         |    |
| I型II型   |    |    |    |    |         |    |
| J121044 |    |    |    |    |         |    |
| 图样标记    |    |    |    |    |         |    |
| 重量 kg   |    |    |    |    |         |    |
| 比例      |    |    |    |    |         |    |
| 1:11.5  |    |    |    |    |         |    |
| 共 页     |    |    |    |    |         |    |
| 第 页     |    |    |    |    |         |    |