



- 技术要求
1. 所以下料周边表面粗糙度 $\sqrt{10}$ 。
 2. 未注焊缝均为连续施焊，焊缝高度为被焊件小厚度。
 3. 所有孔表面粗糙度为 $\sqrt{3}$ 。
 4. 未注倒角 $15^\circ \times 45^\circ$ 。
 5. 本箱体应符合 GB10595-89 中 3.11 的规定。

序号	代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注
46	GB97.1-85	垫圈 16	4		0.0110.044	
45	GB41-86	螺母 M16	8		0.0340.272	
44	GB5784-86	螺栓 M16X110	4		0.2040.816	
43	GB93-87	垫圈 12	6		0.0050.030	
42	GB41-86	螺母 M12	6		0.0160.096	
41	GB5784-86	螺栓 M12X50	6		0.0520.312	
40	GB97.1-85	垫圈 12	4		0.0050.020	
39	GB41-86	螺母 M12	8		0.0160.128	
38	GB5784-86	螺栓 M12X80	4		0.0830.332	
37	GB97.1-85	垫圈 24	6		0.0320.192	
36	GB41-86	螺母 M24	12		0.1121.344	
35	GB5780-86	螺栓 M24X150	6		0.6894.134	
34	GB97.1-85	垫圈 20	4		0.0170.068	
33	GB41-86	螺母 M20	8		0.0620.496	
32	GB5784-86	螺栓 M20X130	4		0.3951.580	
31		钢板 $\delta 4$	1	Q235-A	6.3766.376	
30		钢板 $\delta 2$	1	Q235-A	0.870.87	
29		槽钢 $\#16 \times 12 \times 660$	1	Q235-A	12.4512.45	
28		钢板 $14 \times 103 \times 475$	1	Q235-A	5.345.345	
27		钢板 $\delta 2$	1	Q235-A	10.8021.60	
26		钢板 $14 \times 124 \times 475$	1	Q235-A	6.4326.432	
25		钢板 $14 \times 200 \times 510$	1	Q235-A	11.1311.13	
24		钢板 $(16) \times 140 \times 180$	2	Q235-A	3.163.16	
23		钢板 $\delta 4$	2	Q235-A	81.6163.2	
22		钢板 $14 \times 80 \times (180)$	14	Q235-A	1.5725.15	
21		钢板 $12 \times 240 \times 335$	5	Q235-A	7.5254.15	
20		钢板 $12 \times 121 \times 335$	8	Q235-A	3.79430.35	
19		钢板 $(16) \times 110 \times 985$	2	Q235-A	13.627.22	
18		钢板 $14 \times 175 \times 1621$	2	Q235-A	4.0588.11	
17		槽钢 $\#76 \times 12 \times 510$	1	Q235-A	9.6599.659	
16		钢板 $12 \times 121 \times 450$	6	Q235-A	5.09730.58	
15		钢板 $12 \times 240 \times 450$	2	Q235-A	10.1020.21	
14		钢板 $\delta 4$	1	Q235-A	39.9939.99	
13		钢板 $14 \times 175 \times 2093$	1	Q235-A	47.7447.74	
12		钢板 $16 \times 140 \times 165$	16	Q235-A	2.88346.126	
11		钢板 $\delta 2$	2	Q235-A	1.7413.482	
10		钢板 $14 \times 141 \times 230$	2	Q235-A	3.5417.082	
9		钢板 $12 \times 141 \times 216$	1	Q235-A	2.8512.851	
8		钢板 $14 \times 250 \times 520$	1	Q235-A	14.1914.19	
7		钢板 $(16) \times 60 \times 100$	2	Q235-A	0.751.5	
6		钢板 $\delta 2$	1	Q235-A	4.6174.617	
5		钢板 $\delta 2$	3	Q235-A	2.0616.183	
4		钢板 $\delta 2$	1	Q235-A	4.2564.256	
3		钢板 $\delta 2$	2	Q235-A	2.1754.350	
2		钢板 $14 \times 175 \times 577$	2	Q235-A	11.5623.12	
1		钢板 $(16) \times 100 \times 399$	2	Q235-A	5.050.1	

设计	审核	工艺会签	日期
制图	校对	日期	
材料	日期		

驱动装置架

J621Z N165

图样标记 重量 kg 比例

714.3

共 1 页 第 1 页