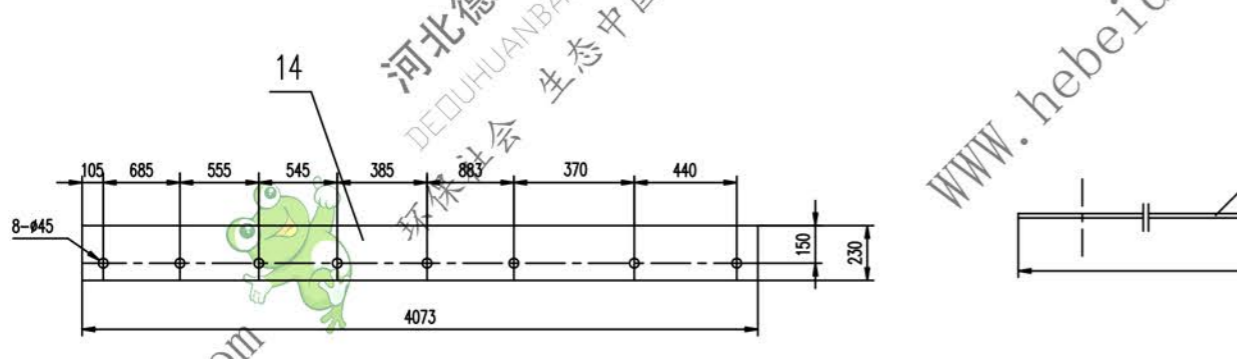
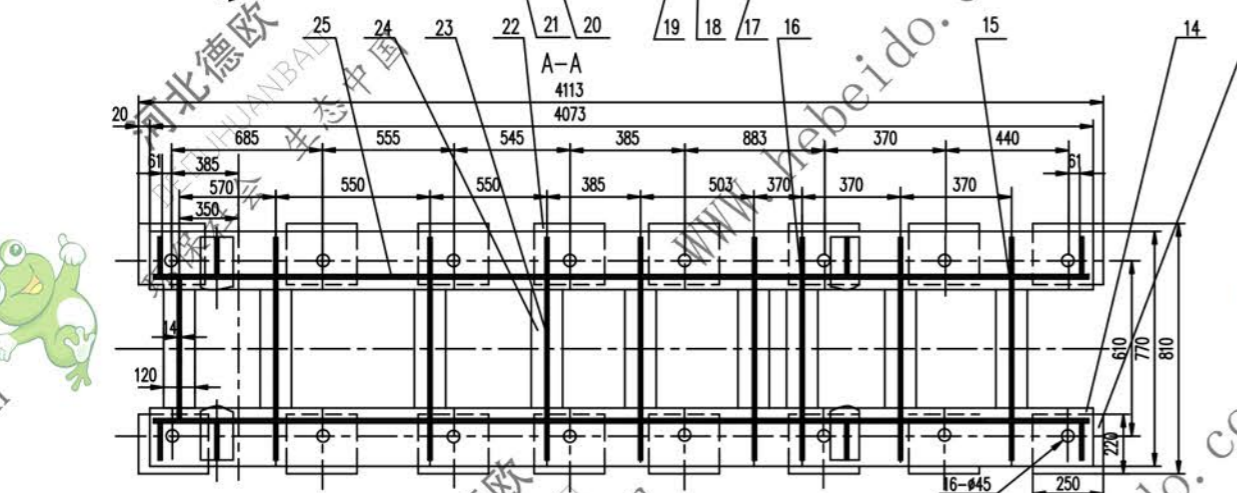
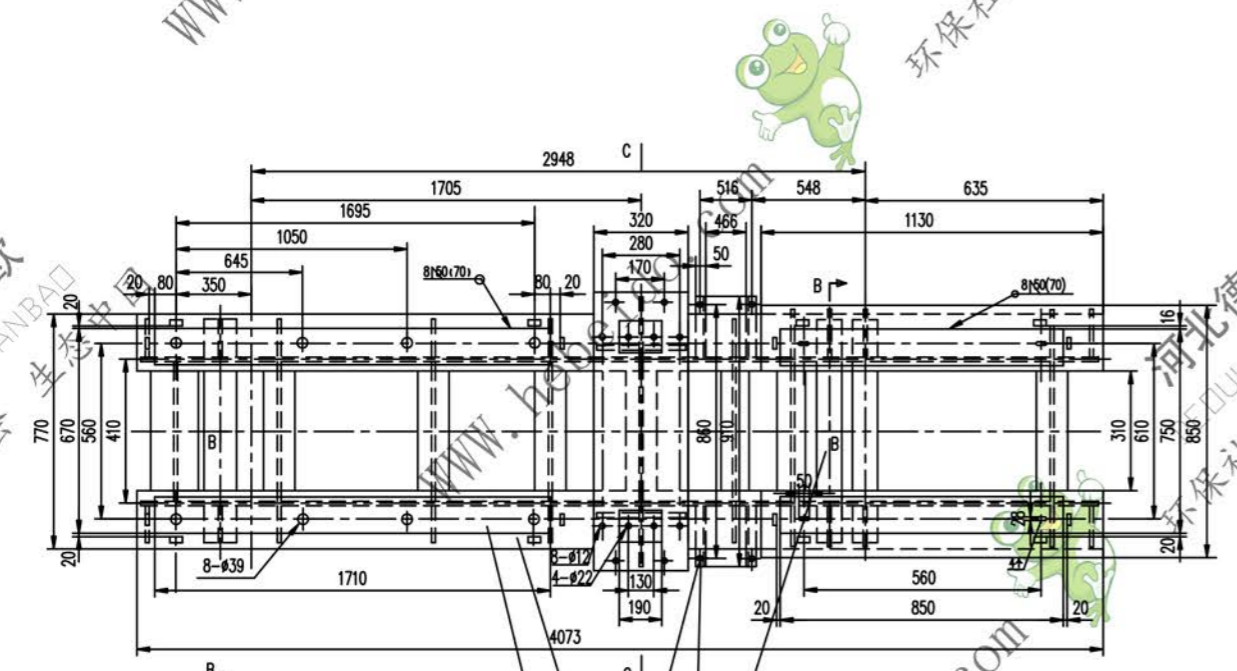
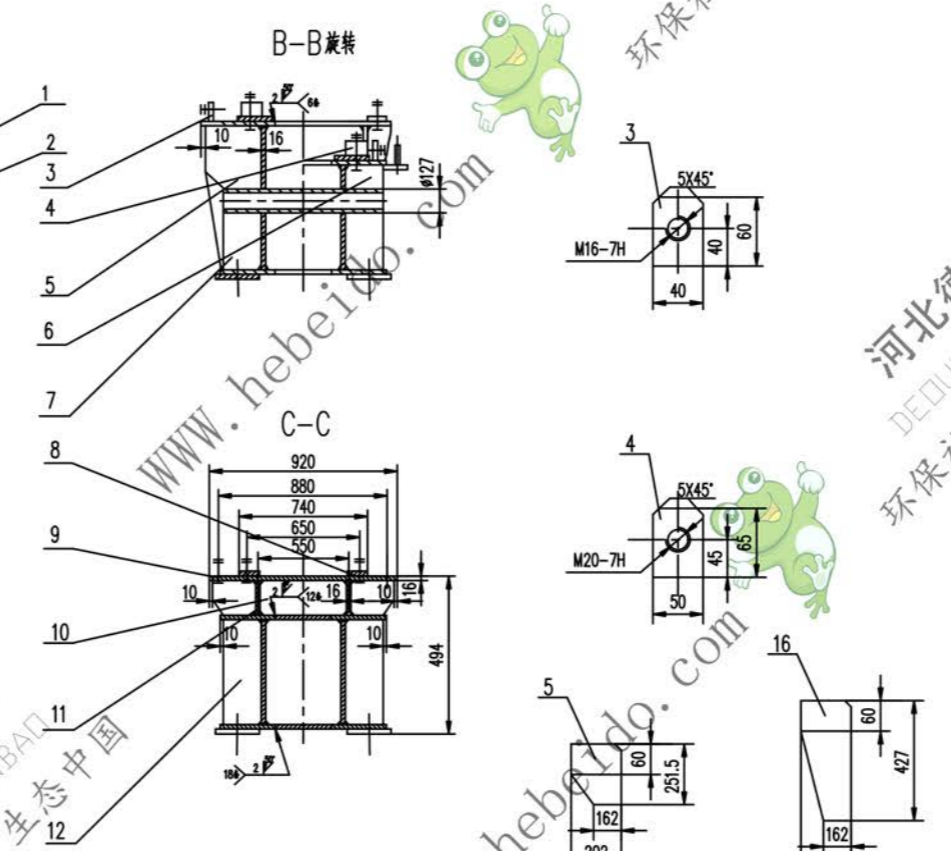
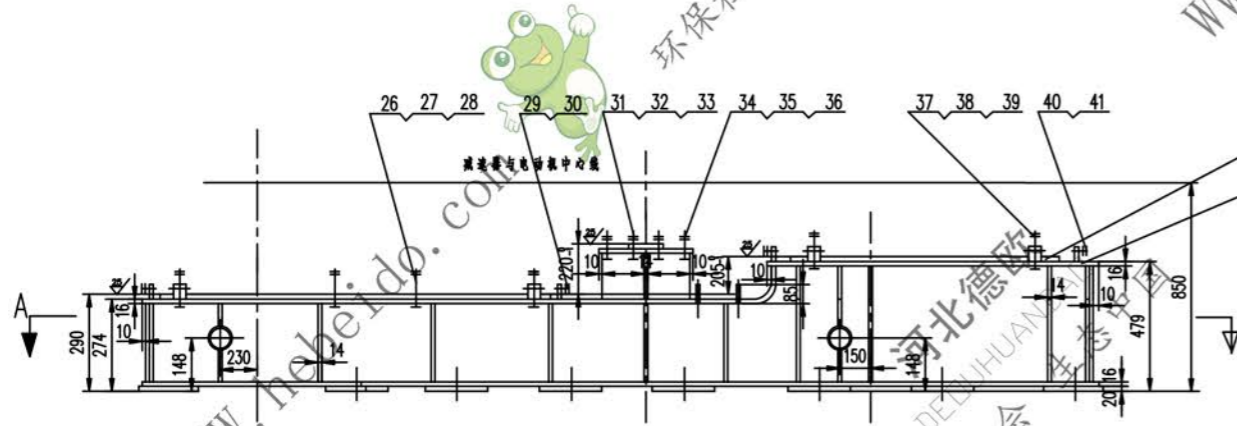


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 所有下料用钝角过渡
  2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为使焊件最小厚度。
  3. 所有孔表面粗糙度为  $R_a 6.3$
  4. 未注倒角  $20 \times 45^\circ$ 。
  5. 未注零件符合 GB10595-89 中 3.11 的规定。
  6. 涂装前经处理后喷涂。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
41	GB41-86	螺母 M16	8		0.034	0.272	
40	GB85-88	螺钉 M16X80	8		0.125	1	
39	GB97.1-85	垫圈 24	4		0.032	0.128	
38	GB41-86	螺母 M24	8		0.112	0.896	
37	GB5780-86	螺栓 M24X150	4		0.689	2.756	
36	GB93-87	垫圈 10	6		0.003	0.018	
35	GB41-86	螺母 M10	6		0.011	0.066	
34	GB5784-86	螺栓 M10X50	6		0.036	0.216	
33	GB97.1-85	垫圈 20	4		0.017	0.068	
32	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
31	GB5784-86	螺栓 M20X110	4		0.334	1.336	
30	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
29	GB85-88	螺钉 M20X80	8		0.210	1.68	
28	GB97.1-85	垫圈 36	8		0.092	0.736	
27	GB41-86	螺母 M36	16		0.371	5.936	
26	GB5780-86	螺栓 M36X220	8		2.332	18.65	
25		钢板 $\delta 16$	2	Q235-A	138.1	276.3	
24		钢板 16X120X(310)	18	Q235-A	4.643	83.57	
23		钢板 14X222X394	6	Q235-A	9.552	57.31	
22		钢板 14X162X222	12	Q235-A	3.927	47.12	
21		钢板 (16)X160X1710	2	Q235-A	38.66	77.3	
20		钢板 16X230X3134	2	Q235-A	91.1	182.2	
19		角钢 50X50X5-242	4	Q235-A	1.825	7.3	
18		圆钢 16X85	4	20	0.134	0.536	
17		管 $\phi 127 \times 16 \times 750$	2	Q235-A	32.9	65.7	
16		钢板 $\delta 14$	8	Q235-A	8.577	68.61	
15		钢板 14X394X427	3	Q235-A	18.5	55.48	
14		钢板 $\delta 16$	2	Q235-A	115.1	230.2	
13		钢板 20X220X250	16	Q235-A	7.722	123.5	
12		钢板 $\delta 14$	2	Q235-A	3.584	7.168	
11		钢板 16X204X300	2	Q235-A	7.88	15.75	
10		钢板 14X204X534	1	Q235-A	12.18	12.18	
9		钢板 16X320X920	1	Q235-A	36.74	36.74	
8		钢板 (16)X100X190	2	Q235-A	2.68	5.37	
7		钢板 $\delta 14$	4	Q235-A	1.433	5.732	
6		钢板 $\delta 14$	2	Q235-A	0.69	1.38	
5		钢板 $\delta 14$	2	Q235-A	4.98	9.96	
4		垫圈 $\delta 20$	8	Q235-A	0.468	3.744	
3		垫圈 $\delta 16$	8	Q235-A	0.275	2.2	
2		钢板 16X270X1130	2	Q235-A	38.07	76.15	
1		钢板 (16)X190X850	2	Q235-A	22.8	45.6	

合同号: J321Z1196

驱动装置架 III、IV型

重量 kg 比例 1532

共 1 页 第 1 页